

COMPLEMENTO A LA SOLICITUD DE SERVICIOS DE CERTIFICACIÓN

INDICE

REQUISITOS TELECOMUNICACIONES:.....	2
REQUISITOS NOM-001-SCFI-2018:.....	3
REQUISITOS NOM-003-SCFI-2014:.....	9
REQUISITOS POLEVAS:.....	21
REQUISITOS NORMAS EFICIENCIA ENERGETICA:.....	29
REQUISITOS NORMAS DE GAS:.....	46
REQUISITOS NORMAS CONAGUA:.....	60
REQUISITOS NOM-140-SCFI-2017.....	65
REQUISITOS NOM-058-SCFI-2017:.....	66
REQUISITOS NOM-186-SSA1/SCFI-2013:.....	67
REQUISITOS NOM-104-STPS-2001:.....	68
CARTA JUSTIFICACIÓN TÉCNICA.....	69
REQUISITOS REGLAMENTO TÉCNICO SALVADOREÑO:.....	70

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

ANEXOS INDISPENSABLES PARA LA EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD DE LAS SIGUIENTES NORMAS Y OTROS SERVICIOS.

REQUISITOS TELECOMUNICACIONES:

- NOM-196-SCFI-2016 aplicada a la Disposición Técnica IFT-004-2016
- NOM-208-SCFI-2016 aplicada a la Disposición Técnica IFT-008-2015
- NOM-218-SCFI-2017 aplicada a la Disposición Técnica IFT-005-2016
- NOM-221-SCFI-2017 aplicada a la Disposición Técnica IFT-011-2017 parte 1
- NOM-221/2-SCFI-2018 aplicada a la Disposición Técnica IFT-011-2017 parte 2
- Disposición Técnica IFT-011-2022 parte 3
- Disposición Técnica IFT-012-2019

Documentos	DF	E I	E II	E III	E IV
<input type="checkbox"/> Solicitud de Certificación.					
<input type="checkbox"/> Identificación oficial del Interesado o de su representante legal para gestionar la Certificación (original para cotejo y una copia).					
<input type="checkbox"/> Solicitud(es) de pruebas debidamente firmada(s) por el Interesado, dirigida(s) al(los) Laboratorio(s) de pruebas elegido(s), con los respectivos Modelos de las Muestras tipo.					
<input type="checkbox"/> Diagramas esquemáticos y/o de bloques que muestren las características técnicas de diseño.					
<input type="checkbox"/> Especificaciones técnicas del Producto, que muestren las características técnicas de diseño, tales como: frecuencia(s), potencia(s) y, tecnología(s) de operación, entre otros.					
<input type="checkbox"/> Instructivos o manuales del Producto de cumplimiento con la(s) Disposición(es) Técnica(s) Aplicable(s), en donde se describan todas sus funcionalidades de uso destinado, con las que fueron construidos durante su respectivo proceso.					
<input type="checkbox"/> Fotografías o imágenes, digitales o impresas, internas y externas, del Producto, que muestren las características técnicas de diseño, tales como: tarjeta del transceptor o radio transmisor con la disposición de pistas, circuitos integrados, componentes, antenas y similares.					
<input type="checkbox"/> Especificaciones de instalación, cuando proceda.					
<input type="checkbox"/> Carta compromiso en la que señale y asuma la responsabilidad de que dichas Muestras tipo presentadas son representativas del Producto a certificar.					
<input type="checkbox"/> Declaración por escrito, bajo protesta de decir verdad, en la que manifieste el tipo de producto.					
<input type="checkbox"/> Original de la definición de la Familia de modelos de Producto y los modelos que tendrán que ser probados.					
<input type="checkbox"/> Solicitud de definición de Familia de modelos de Producto debidamente requisitada y firmada por el Interesado.					
<input type="checkbox"/> El escrito en formato libre con la información que se indica en el Artículo 26, fracción IV del PEC.					
<input type="checkbox"/> Entregar, al Organismo de Certificación, la(s) Muestra(s) tipo de los Modelos seleccionados, en empaque cerrado de fábrica e identificable.					
<input type="checkbox"/> Carta en formato libre en donde se especifiquen los números de serie pertenecientes al Lote.					
<input type="checkbox"/> Carta compromiso de cumplimiento/ relación de IMEI del fabricante/ Carta compromiso de IMEI único y válido.					

NOMBRE:

CARGO:

FIRMA

REQUISITOS NOM-001-SCFI-2018:

Documentos.	E I	E II	E III	E IV
<input type="radio"/> Descripción general del equipo electrónico y/o sistema.			*	
<input type="radio"/> Instructivos y/o manuales de operación y/o servicio.			*	
<input type="radio"/> Diagramas eléctricos y/o diagramas de bloques.			*	
<input type="radio"/> Etiquetado con las especificaciones eléctricas.			*	
<input type="radio"/> Fotografías del equipo electrónico y/o sistema o de la familia de equipos electrónicos y/o sistemas.			*	
<input type="radio"/> Informe de resultados tipo emitido por laboratorio de pruebas acreditado y aprobado.			*	
<input type="radio"/> Carta compromiso en la que se señale y se asuma la responsabilidad de que la muestra presentada es representativa del equipo electrónico y/o sistema a certificar. El interesado es responsable de informar de cualquier cambio en el equipo electrónico y/o sistema, una vez que esté certificado.			*	
<input type="radio"/> Solicitud de certificación.			*	
<input type="radio"/> Declaración por escrito, bajo protesta de decir verdad, en la que manifieste la categoría del equipo o sistema que presenta, ya sea nuevo, reacondicionado, de segunda línea, discontinuado, reconstruido, usado o de segunda mano.				
<input type="radio"/> Informe del sistema de rastreabilidad.				
<input type="radio"/> Copia del certificado del sistema de control de la calidad vigente de las líneas de producción, en cuyo alcance se incluyan la fabricación de los productos por certificar bajo la presente Norma Oficial Mexicana, basado en un informe del sistema de control de calidad de las líneas de producción.				
<input type="radio"/> Informe del sistema de control de la calidad de las líneas de producción.				
<input type="radio"/> Carta donde declare tamaño y números de serie del lote.				

NOMBRE:

CARGO:

FIRMA

- **NMX-I-60065-NYCE-2015.- Equipo electrónico - Aparatos de Audio, Vídeo y Aparatos Electrónicos Análogos - Requisitos de Seguridad.**

5.1 AUDIO Y VIDEO NOM-001-SCFI-2018 (NMX-I-60065-NYCE-2015) (Aplica a los esquemas E1, E2, E3 y E4, por cada modelo)	
Marcado e Instrucciones	Los textos del marcado del producto se pueden ostentar en idioma español o inglés, salvo los textos de seguridad, los cuales deben ostentarse en español y las unidades de medida deben cumplir con la NOM-008-SCFI-2002.
	Los símbolos gráficos también deben ser los indicados en esta Norma Oficial Mexicana.
	Identificación y valores nominales de alimentación <ul style="list-style-type: none"> - El nombre del fabricante o del vendedor responsable o la marca de fábrica o la marca de identificación. - Número del modelo o referencia de tipo. - El símbolo para la clase II, si es aplicable. - Naturaleza de la alimentación. - La tensión nominal de alimentación o intervalo de tensiones nominales de alimentación que pueden aplicarse sin accionar un dispositivo regulador de tensiones. - La frecuencia nominal de la red eléctrica (o intervalo de frecuencias) en Hertz, si la seguridad depende del uso de una frecuencia correcta de red eléctrica. - La corriente nominal consumida o la potencia nominal consumida por el aparato que puede alimentarse por un equipo de alimentación para uso general. - La corriente nominal consumida o la potencia nominal consumida para aparatos destinados a conectarse a una red eléctrica de corriente alterna. - Si un equipo se suministra sin medio de conexión directa a la red de alimentación, no necesita ningún marcado con las características eléctricas, tal como su tensión nominal, corriente o frecuencia nominales. Por lo cual equipos que utilizan fuentes de alimentación externa requieren marcado en la fuente, pero no en el equipo o sistema que usa dicha fuente. Si el equipo o sistema, tiene múltiples conexiones a red de alimentación, cada uno debe estar marcado, el equipo.
E1 Esquema de certificación con seguimiento del equipo electrónico o sistema en punto de venta (comercialización) o fábrica o bodega. E2 Esquema de certificación con seguimiento del equipo electrónico y/o sistema en punto de venta (comercialización) o fábrica o bodega y al sistema de rastreabilidad. E3 Esquema de certificación con base en el sistema de control de la calidad de las líneas de producción. E4 Esquema de certificación por lote.	

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NMX-I-60335-2-82-NYCE-2015.- Electrónica-equipo Electrónico-requisitos particulares para máquinas de Entretenimiento y de servicio personal.**

5.2 MÁQUINAS DE ENTRETENIMIENTO NOM-001-SCFI-2018 (NMX-I-60335-2-82-NYCE-2015) (Aplica a los esquemas E1, E2, E3 y E4, por cada modelo)	
Marcado e Instrucciones	Para aparatos que incorporan una base de toma de corriente, se debe marcar al lado de la base de toma de corriente, la tensión, naturaleza de alimentación y corriente o potencia de salida.
E1 Esquema de certificación con seguimiento del equipo electrónico o sistema en punto de venta (comercialización) o fábrica o bodega; E2 Esquema de certificación con seguimiento del equipo electrónico y/o sistema en punto de venta (comercialización) o fábrica o bodega y al sistema de rastreabilidad; E3 Esquema de certificación con base en el sistema de control de la calidad de las líneas de producción; E4 Esquema de certificación por lote.	

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NMX-I-60335-2-25-NYCE-2015.- Equipo electrónico-Hornos de Microondas-requisitos de seguridad.**

5.3 HORNOS DE MICROONDAS NOM-001-SCFI-2018 (NMX-I-60335-2-25-NYCE-2015) (Aplica a los esquemas E1, E2, E3 y E4, por cada modelo)	
Marcado e Instrucciones	<p>Los aparatos deben estar marcados con:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tensión nominal de suministro o intervalo de la tensión de suministro expresado en Volts. - Símbolo que identifique la naturaleza de la tensión de entrada - Potencia nominal de entrada expresada en watts o corriente nominal de entrada expresada en Amperes; - Frecuencia nominal en Mega Hertz o la banda de frecuencia ICM (ISM, por sus siglas en inglés) dentro del cual opera; - Si alguna de las cubiertas exteriores puede ser retirada e implica que los niveles de radiación pueden exceder el valor especificado. - Nombre, marca registrada o marca que identifique al fabricante o al vendedor responsable de la comercialización del aparato. - Modelo o referencia del tipo de aparato; - Número IP acorde al grado de protección contra el ingreso de agua, en caso de ser diferente al grado IPX0. - Si aplica, se deben proporcionar instrucciones de seguridad importantes al usuario.
<p>E1 Esquema de certificación con seguimiento del equipo electrónico o sistema en punto de venta (comercialización) o fábrica o bodega;</p> <p>E2 Esquema de certificación con seguimiento del equipo electrónico y/o sistema en punto de venta (comercialización) o fábrica o bodega y al sistema de rastreabilidad;</p> <p>E3 Esquema de certificación con base en el sistema de control de la calidad de las líneas de producción;</p> <p>E4 Esquema de certificación por lote.</p>	

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NMX-I-163-NYCE-2016.- Equipo electrónico-sistemas electrónicos de energía Ininterrumpida (S.E.E.I.)-Requisitos.**

**5.4 SISTEMAS ELECTRÓNICOS DE ENERGÍA ININTERRUMPIDA (S.E.E.I.)
NOM-001-SCFI-2018 (NMX-I-163-NYCE-2016)
(Aplica a los esquemas E1, E2, E3, y E4, por cada modelo)**

Marcado	Los S.E.E.I deben marcarse conforme a lo establecido en el capítulo 8 de la NMX-I-163-NYCE-2016. Para el caso de las S.E.E.I que son montadas en rack y no se expenden al público en general, estas deben marcarse conforme a lo establecido en el inciso 1.7 de la NMX-I-60950-NYCE-2015.	
<p>E1 Esquema de certificación con seguimiento del equipo electrónico o sistema en punto de venta (comercialización) o fábrica o bodega;</p> <p>E2 Esquema de certificación con seguimiento del equipo electrónico y/o sistema en punto de venta (comercialización) o fábrica o bodega y al sistema de rastreabilidad;</p> <p>E3 Esquema de certificación con base en el sistema de control de la calidad de las líneas de producción;</p> <p>E4 Esquema de certificación por lote.</p>		

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NMX-I-60950-1-NYCE-2015.- Equipos de tecnologías de la Información-Seguridad-requisitos generales.**

**5.7 EQUIPOS DE TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN-SEGURIDAD-REQUISITOS GENERALES
NOM-001-SCFI-2018 (NMX-I-60950-1-NYCE-2015)
(Aplica a los esquemas E1, E2, E3 y E4, por cada modelo)**

Los productos y sistemas electrónicos que no pueden clasificarse en los incisos 5.1 a 5.6, que se encuentren en el campo de aplicación de la presente Norma Oficial Mexicana, deben cumplir los requisitos señalados en el Capítulo 1 inciso 1.6 y capítulos 2, 3, 4 y 5 de la NMX-I-60950-1-NYCE-2015 y cuando aplique, adicionalmente deben cumplir las pruebas indicadas en 6.1 y 6.2 y/o 7.2 y 7.3 de la NMX-I-60950-1-NYCE-2015.
Cuando exista Norma Oficial Mexicana de seguridad particular para productos y/o sistemas electrónicos, ésta debe cumplirse en lugar de lo establecido en el párrafo anterior.

E1 Esquema de certificación con seguimiento del equipo electrónico o sistema en punto de venta (comercialización) o fábrica o bodega;
E2 Esquema de certificación con seguimiento del equipo electrónico y/o sistema en punto de venta (comercialización) o fábrica o bodega y al sistema de rastreabilidad;
E3 Esquema de certificación con base en el sistema de control de la calidad de las líneas de producción;
E4 Esquema de certificación por lote.

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

REQUISITOS NOM-003-SCFI-2014:

Documentos.	E I	E II	E III	E IV	E V	E VI	E VII	E VIII
<input type="checkbox"/> Descripción general del producto.								
<input type="checkbox"/> Instructivos y/o manuales de operación y/o servicio.								
<input type="checkbox"/> Especificaciones técnicas.								
<input type="checkbox"/> Etiqueta de marcado (conforme a norma aplicable).								
<input type="checkbox"/> Fotografías.								
<input type="checkbox"/> Diagramas eléctricos.								
<input type="checkbox"/> Solicitud de certificación.								
<input type="checkbox"/> Documentación técnica complementario de acuerdo con cada norma particular de producto aplicable.								
<input type="checkbox"/> Informe(s) de pruebas, vigente.								
<input type="checkbox"/> Documentación técnica necesaria para analizar y trazar el software que realiza una función de control de seguridad, en caso de ser requerido por la norma del producto.								
<input type="checkbox"/> Listado de componentes esenciales. El listado de componentes esenciales deberá corresponder con aquellos especificados en la norma mexicana de producto.								
<input type="checkbox"/> Carta compromiso en la que se señale y se asuma la responsabilidad de que la muestra tipo presentada es representativa del producto a certificar. El interesado será responsable de informar de cualquier cambio en el producto, una vez que esté certificado.								
<input type="checkbox"/> Copia del certificado de conformidad con la norma ISO 9001 vigente del sistema de gestión de calidad del fabricante que contemple el proceso de producción del producto a certificar o alguna de las alternativas aceptadas por la autoridad para evidenciar la homogeneidad de la producción.								
<input type="checkbox"/> Informe de verificación del sistema de rastreabilidad.								
<input type="checkbox"/> Informe de validación del sistema de gestión del proceso de producción								
<input type="checkbox"/> Copia del certificado vigente del sistema de gestión de la línea de producción (emitido por un organismo acreditado).								
<input type="checkbox"/> Informe de validación del sistema de gestión del proceso de producción que incluya el diseño.								
<input type="checkbox"/> Manual de reconstrucción o reacondicionamiento.								
<input type="checkbox"/> Información comercial conforme a la NOM-024-SCFI-VIGENTE.								
<input type="checkbox"/> Carta que declare tamaño y números de serie del lote.								

NOMBRE:

CARGO:

FIRMA

• **NOM-003-SCFI-2014.- Productos eléctricos-Especificaciones de seguridad.**

PRODUCTOS ELÉCTRICOS – ESPECIFICACIONES DE SEGURIDAD (NOM-003-SCFI-2014) (Aplica según el esquema y por cada modelo)
ESQUEMAS DE CERTIFICACIÓN DE PRODUCTO
E1 Esquema de certificación con seguimiento del producto en punto de venta o en la comercialización E2 Esquema de certificación con seguimiento del producto en fábrica E3 Esquema de certificación con seguimiento del producto y al sistema de rastreabilidad E4 Esquema de certificación con seguimiento del producto en fábrica o bodega E5 Esquema de certificación con seguimiento del producto en punto de venta y en fábrica E6 Esquema de certificación con gestión del proceso de producción E7 Esquema de certificación con gestión del producto y del proceso de producción E8 Esquema de certificación por lote
PARA E1, E2, E3, E4, E5, E6, E7, E8 <i>Criterio DGN.312.01.2016.1893 (aplicable a todos los esquemas)</i>
<p>Para evaluar el Software de productos eléctricos considerados en el alcance de la NOM-003-SCFI-2014, respecto a su apéndice A (Normativo), Documentación Técnica, 9.A.1, inciso 5, el titular podrá dar cumplimiento con dicho requisito al presentar la documentación técnica descrita siguiente:</p> <p>A. Evidencia de cumplimiento</p> <p>1. La siguiente información deben ser incluida en la documentación técnica proporcionada por el titular del certificado conforme a los requisitos indicados en la NMX-J-521/1-ANCE-2012: Una descripción de cada función relacionada con la seguridad a ser implementada, incluyendo sus tiempos de respuesta.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Funciones relacionadas con la aplicación (programa) incluyendo sus fallas de software relacionadas que deban ser controladas. • Funciones relacionadas con la detección, anunciación y la gestión de las fallas de software o hardware; • Una descripción de las interfaces entre software y hardware; • Una descripción de las interfaces entre toda la seguridad y funciones no relacionadas con la seguridad; <p>2. Los siguientes requisitos deben ser indicados brevemente en la documentación técnica proporcionada por el titular del certificado conforme a lo indicado en la NMX-J-521/ 1-ANCE-2012 (marca, modelo, versión):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Una descripción de cualquier compilador utilizado para generar el código objeto del código fuente, incluyendo detalles de los ajustes de los interruptores compilador utilizado como opciones de la función de la biblioteca, el modelo de memoria, optimización, detalles de SRAM, intervalo de reloj y detalles de chip; • Una descripción de cualquier enlazador utilizado para vincular el código objeto a rutinas de bibliotecas ejecutables. <p>3. Los siguientes requisitos deben ser indicados en la documentación técnica proporcionada por el titular del certificado conforme a lo indicado en la NMX-J-521/1-ANCE-2012 para obtener detalles específicos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • métodos semi-formales • diagramas de bloques lógicos / funcionales • diagramas de secuencia • máquinas de estados finitos / diagramas de transición de estados • decisiones / tablas de verdad. <p>4. Los siguientes requisitos relacionados con la técnica/medida específica de los flujos de datos deben ser indicados en la documentación técnica proporcionada por el titular del certificado conforme a lo indicado en la NMX-J-521/1-ANCE-2012:</p> <ul style="list-style-type: none"> • interacciones entre hardware y software • partición en módulos y su asignación a las funciones de seguridad especificadas; • la jerarquía y la estructura de llamado de los módulos (flujo de control); • manejo de interrupciones; • flujo de datos y las restricciones al acceso de datos; • la arquitectura y el almacenamiento de datos; • dependencias basadas en el tiempo de las secuencias y datos.

NOMBRE:

CARGO:

FIRMA

5. Lo siguiente puede ser demostrado proporcionando extractos de los módulos de código relacionados con la seguridad:

- Interacciones entre hardware y software
- partición en módulos y su asignación a las funciones de seguridad especificadas;
- la jerarquía y la estructura de llamado de los módulos (flujo de control);
- manejo de interrupciones;
- flujo de datos y las restricciones al acceso de datos;
- la arquitectura y el almacenamiento de datos;
- dependencias basadas en el tiempo de las secuencias y datos.

6. Los elementos del punto 1 (antes mencionado) deben realizarse de conformidad con el plan de pruebas para el producto /software en los casos específicos de prueba, resultados esperados, y los resultados reales de las pruebas deben ser identificados y reflejados en el informe de pruebas por lo que se establece que todas las funciones relacionadas con la seguridad han sido probadas en condiciones normales y anormales para los modos de falla y esfuerzos pertinentes (por ejemplo, fallas de un solo bit, fallas de cc, etcétera).

B. Proceso recomendado para identificar el Software

1. Designación de software

Definición de Designación del software: nombre dado por el programador al software incluido en un sistema programable que permite su trazabilidad a través de la documentación requerida por las normas aplicables.

Con el fin de obtener la trazabilidad la designación del software tendrá las siguientes propiedades:

- La designación debe ser única, de tal manera que las modificaciones del software implican modificación de la designación.
- Con el fin de realizar un seguimiento de las modificaciones de software, un documento con un registro histórico de fecha (ver nota más abajo) debe mantenerse actualizado por el fabricante.

Notas:

- Un producto puede incluir varios sistemas programables que pueden incluir software diferente. Cada uno tendrá su propia designación. Por ejemplo, una parrilla de inducción puede tener una interfaz de usuario con un micro controlador y un control electrónico de potencia con otro micro controlador. Cada micro controlador tendrá su propia designación.

- Un posible formato de un registro histórico de fecha mencionado anteriormente puede ser un documento que incluye una tabla con una fila para cada versión modificada del software. La tabla debe incluir al menos la esencia de las siguientes columnas: "La designación de software", "fecha de emisión " y "Resumen de los cambios con respecto a versiones anteriores".

- Los diferentes productos de una familia cubierta con un informe de pruebas pueden incluir software con pequeñas diferencias funcionales. La singularidad de la designación implicaría que cada variación debe tener una designación diferente. El sistema de designación utilizado por el fabricante debe cubrir las variaciones y las modificaciones de tal manera que la evolución del software puede ser rastreado en el registro histórico.

Ejemplo: La siguiente tabla podría ser un simple ejemplo de un registro histórico

Designación de software	Fecha de emisión	Variaciones de software	Resumen de cambios
Washing software WVx	2010-07-12	"x" en la designación de software un dígito hace referencia a las variaciones de software proporcionando información diferente en la pantalla del usuario	Versión inicial
Washing software WVx-1	2010-10-11	Todas las variaciones de software incluyen esta modificación.	La frecuencia de la actualización de la pantalla del usuario en el modo de espera se reduce.

2. Evidencia de la identidad del software en un producto

En un producto, el software no puede ser identificado de la misma manera que se puede hacer con un componente físico. Para hacer frente a esta situación es recomendable que el producto cuente con disposiciones para dar información sobre el software incluido en el mismo. La información proporcionada deberá permitir el seguimiento de la designación del software en su documentación y en el informe de pruebas.

Ejemplos: Los productos que tienen pantallas visuales podrán mostrar la designación de software (o algún código asociado explicado en la documentación) durante algún tiempo después de la conexión. En los productos que también tienen una interfaz de usuario, esta información puede mostrarse después de usar una determinada combinación de teclas u otras operaciones. Etiquetas físicas en el hardware también son posibles.

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

A. Evidencia de cumplimiento

1. La siguiente información deben ser incluida en la documentación técnica proporcionada por el titular del certificado conforme a los requisitos indicados en la NMX-J-521/1-ANCE-2012:
Una descripción de cada función relacionada con la seguridad a ser implementada, incluyendo sus tiempos de respuesta.
 - Funciones relacionadas con la aplicación (programa) incluyendo sus fallas de software relacionadas que deban ser controladas.
 - Funciones relacionadas con la detección, anunciación y la gestión de las fallas de software o hardware;
 - Una descripción de las interfaces entre software y hardware;
 - Una descripción de las interfaces entre toda la seguridad y funciones no relacionadas con la seguridad;
2. Los siguientes requisitos deben ser indicados brevemente en la documentación técnica proporcionada por el titular del certificado conforme a lo indicado en la NMX-J-521/1-ANCE-2012 (marca, modelo, versión):
 - Una descripción de cualquier compilador utilizado para generar el código objeto del código fuente, incluyendo detalles de los ajustes de los interruptores compilador utilizado como opciones de la función de la biblioteca, el modelo de memoria, optimización, detalles de SRAM, intervalo de reloj y detalles de chip;
 - Una descripción de cualquier enlazador utilizado para vincular el código objeto a rutinas de bibliotecas ejecutables.
3. Los siguientes requisitos deben ser indicados en la documentación técnica proporcionada por el titular del certificado conforme a lo indicado en la NMX-J-521/1-ANCE-2012 para obtener detalles específicos:
 - métodos semi-formales
 - diagramas de bloques lógicos / funcionales
 - diagramas de secuencia
 - máquinas de estados finitos / diagramas de transición de estados
 - decisiones / tablas de verdad.
4. Los siguientes requisitos relacionados con la técnica/medida específica de los flujos de datos deben ser indicados en la documentación técnica proporcionada por el titular del certificado conforme a lo indicado en la NMX-J-521/1-ANCE-2012:
 - interacciones entre hardware y software
 - partición en módulos y su asignación a las funciones de seguridad especificadas;
 - la jerarquía y la estructura de llamado de los módulos (flujo de control);
 - manejo de interrupciones;
 - flujo de datos y las restricciones al acceso de datos;
 - la arquitectura y el almacenamiento de datos;
 - dependencias basadas en el tiempo de las secuencias y datos.
5. Lo siguiente puede ser demostrado proporcionando extractos de los módulos de código relacionados con la seguridad:
 - interacciones entre hardware y software
 - partición en módulos y su asignación a las funciones de seguridad especificadas;
 - la jerarquía y la estructura de llamado de los módulos (flujo de control);
 - manejo de interrupciones;
 - flujo de datos y las restricciones al acceso de datos;
 - la arquitectura y el almacenamiento de datos;
 - dependencias basadas en el tiempo de las secuencias y datos.
6. Los elementos del punto 1 (antes mencionado) deben realizarse de conformidad con el plan de pruebas para el producto /software en los casos específicos de prueba, resultados esperados, y los resultados reales de las pruebas deben ser identificados y reflejados en el informe de pruebas por lo que se establece que todas las funciones relacionadas con la seguridad han sido probadas en condiciones normales y anormales para los modos de falla y esfuerzos pertinentes (por ejemplo, fallas de un solo bit, fallas de cc, etcétera).

NOMBRE:

CARGO:

FIRMA

B. Proceso recomendado para identificar el Software

1. Designación de software

Definición de Designación del software: nombre dado por el programador al software incluido en un sistema programable que permite su trazabilidad a través de la documentación requerida por las normas aplicables.

Con el fin de obtener la trazabilidad la designación del software tendrá las siguientes propiedades:

- La designación debe ser única, de tal manera que las modificaciones del software implican modificación de la designación.
- Con el fin de realizar un seguimiento de las modificaciones de software, un documento con un registro histórico de fecha (ver nota más abajo) debe mantenerse actualizado por el fabricante.

Notas:

- Un producto puede incluir varios sistemas programables que pueden incluir software diferente. Cada uno tendrá su propia designación. Por ejemplo, una parrilla de inducción puede tener una interfaz de usuario con un micro controlador y un control electrónico de potencia con otro micro controlador. Cada micro controlador tendrá su propia designación.

- Un posible formato de un registro histórico de fecha mencionado anteriormente puede ser un documento que incluye una tabla con una fila para cada versión modificada del software. La tabla debe incluir al menos la esencia de las siguientes columnas: "La designación de software", "fecha de emisión" y "Resumen de los cambios con respecto a versiones anteriores".

- Los diferentes productos de una familia cubierta con un informe de pruebas pueden incluir software con pequeñas diferencias funcionales. La singularidad de la designación implicaría que cada variación debe tener una designación diferente. El sistema de designación utilizado por el fabricante debe cubrir las variaciones y las modificaciones de tal manera que la evolución del software puede ser rastreado en el registro histórico.

Ejemplo: La siguiente tabla podría ser un simple ejemplo de un registro histórico

Designación de software	Fecha de emisión	Variaciones de software	Resumen de cambios
Washing software WVx	2010-07-12	"x" en la designación de software un dígito hace referencia a las variaciones de software proporcionando información diferente en la pantalla del usuario	Versión inicial
Washing software WVx-1	2010-10-11	Todas las variaciones de software incluyen esta modificación.	La frecuencia de la actualización de la pantalla del usuario en el modo de espera se reduce.

2. Evidencia de la identidad del software en un producto

En un producto, el software no puede ser identificado de la misma manera que se puede hacer con un componente físico. Para hacer frente a esta situación es recomendable que el producto cuente con disposiciones para dar información sobre el software incluido en el mismo. La información proporcionada deberá permitir el seguimiento de la designación del software en su documentación y en el informe de pruebas.

Ejemplos: Los productos que tienen pantallas visuales podrán mostrar la designación de software (o algún código asociado explicado en la documentación) durante algún tiempo después de la conexión. En los productos que también tienen una interfaz de usuario, esta información puede mostrarse después de usar una determinada combinación de teclas u otras operaciones. Etiquetas físicas en el hardware también son posibles.

Normas aplicadas total o parcialmente. En los casos en que no hayan sido aplicadas las normas, deberán incluir una descripción de las soluciones adoptadas para cumplir los aspectos de seguridad de la NOM

Listado de componente esenciales. Deberá corresponder con aquellos especificados en la norma mexicana de producto. (NO APLICA PARA ESQUEMA E8)

Carta compromiso en la que se señale y se asuma la responsabilidad de que la muestra tipo presentada es representativa del producto a certificar. El interesado será responsable de informar de cualquier cambio en el producto, una vez que esté certificado.

Para E2, E3, E4, E5, E6 Y E7, adicional debe considerar lo siguiente:

(Homogeneidad de la producción)

Criterio DGN.312.01.2017.2795

Se podrá dar cumplimiento al presentar la documentación descrita en alguna de las siguientes alternativas:

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

<p>1. Copia del certificado de conformidad con la norma ISO 9001 vigente del sistema de gestión de calidad del fabricante que contemple el proceso de producción del producto a certificar, debe ser emitido por un organismo de certificación de sistemas debidamente acreditado en el extranjero o país de origen, en el sector aplicable al producto a certificar.</p>	
<p>2. Documentación del fabricante, debe incluir al menos los requisitos siguientes de la norma ISO 9001:2008 o requisitos equivalentes de la norma ISO 9001:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Compras - Control de la producción y de la prestación del servicio - Control de los equipos de seguimiento y medición - Producto no conforme - Acción correctiva 	
<p>3. Documentación del fabricante que incluya lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Descripción del producto o de las materias primas a comprar - Requisitos para la aprobación del producto o de las materias primas a comprar, debe asegurarse que cumplen al igual que la muestra sobre la que se realizaron las pruebas para satisfacer los requisitos generales de la NOM - Verificación del producto o de las materias primas compradas, proceso documentado y equipos de inspección y prueba - Registros de los resultados de la verificación del producto o de las materias primas - Proceso documentado de control de producto no conforme <p>Nota: La documentación técnica debe ser emitida por el fabricante del producto a certificar.</p>	
<p>4. Informe de validación del sistema de homogeneidad de la línea de producción emitido por el Organismo de Certificación de Producto u Organismo de Certificación de Sistemas acreditado en el extranjero o país de origen. Debe incluir al menos los requisitos siguientes de la norma ISO 9001:2008 o requisitos equivalentes en la norma ISO 9001 vigente:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Compras, - Control de la producción y de la prestación del servicio, - Control de los equipos de seguimiento y medición, - Producto no conforme, - Acción correctiva. <p>El informe de validación deberá ser emitido como resultado de una evaluación en sitio a la línea de producción. En el caso de que lo solicite por medio de este Organismo, debe solicitar una visita previa para ello.</p> <p>Nota: La documentación técnica debe ser emitida por el fabricante del producto a certificar.</p>	
<p>Para E3, debe cumplir con lo enlistado en la E1, adicional a lo siguiente:</p>	
Informe de verificación del sistema de rastreabilidad (en los términos señalados en el Apéndice CC)	
Solicitud de visita previa a para la realización del Informe verificación del sistema de rastreabilidad	
<p>Para E6, debe cumplir con lo enlistado en la E1, adicional a lo siguiente: (Informe de validación del sistema de gestión de la producción) Criterio DGN.312.01.2016.1893</p>	
<p>Para el esquema de certificación con seguimiento del producto en punto de venta y en fábrica, el Organismo de Certificación de Producto dará cumplimiento con dicho requisito al realizar lo siguiente:</p>	
- Evaluación inicial del sistema de gestión del proceso de producción por parte del OCP.	
- Generación del Informe de evaluación del sistema de gestión de la calidad de la línea de producción, en los términos del Apéndice C de la NOM-003-SCFI-2014 de conformidad con los requisitos 9.C.1.1, 9.C.1.2, 9.C.1.3, 9.C.1.4, 9.C.1.5, 9.C.1.6, y 9.C.1.7 con excepción de 9.C.1 Certificado del sistema de gestión de calidad y 9. C.2.	
- Solicitud de visita previa a para la realización del Informe de validación del sistema de gestión de la producción.	
<p>Para E7, debe cumplir con lo enlistado en la E1, adicional a lo siguiente:</p>	
Informe de validación del sistema de gestión del proceso de producción, que incluya el proceso de validación del diseño (en los términos señalados en el Apéndice C)	
Solicitud de visita previa a para la realización del Informe de validación del sistema de gestión del proceso de producción	

NOMBRE:

CARGO:

FIRMA



Para el caso de productos no nuevos (reconstruidos o reacondicionados), el manual de reconstrucción o reacondicionamiento, en los términos señalados en el Apéndice F.	
Los productos no nuevos certificados bajo este esquema deben cumplir con la norma oficial mexicana de información comercial NOM-024-SCFI vigente.	
Para el caso de productos no nuevos (reconstruidos o reacondicionados), solicitud de visita previa a para validar el proceso de reconstrucción o reacondicionamiento de acuerdo con lo indicado en el manual.	



NOMBRE:	CARGO:
<hr/>	
FIRMA	
<hr/>	

• **NMX-J-307-ANCE-2017.- Luminarios de Uso General para Interiores y Exteriores.**

LUMINARIOS NOM-003-SCFI-2014 (NMX-J-307-ANCE-2017) (Aplica a todos los esquemas, por cada modelo)		
Para productos que utilicen adaptadores de tensión eléctrica, presentar fotografía o imagen del adaptador y sus especificaciones eléctricas		
Materiales del sistema óptico (reflector, refractor o difusor o pantalla) y de carcasa, gabinete o cuerpo y base.		
Información del tipo y material de los artefactos eléctricos (clavijas, receptáculos, interruptores, portalámparas) utilizados en los luminarios, en su caso informe de pruebas complementarias por cambios de materiales.		
Forma de los luminarios (rectangulares, cuadrados, circulares, cilíndricos, cónicos e irregulares), en su caso informe de pruebas por cada forma del luminario		
Tipo de luminario	Interior	<ul style="list-style-type: none"> - Señalización y/o emergencia - Muro: sobreponer y/o empotrar - Techo: sobreponer y/o empotrar y/o suspendido - Piso: empotrar y/o pie y/o pedestal - Mesa: escritorio y/o buró - Riel - Para aplicaciones especiales (cualquier otro diferente a los enunciados anteriormente, tales como, sumergibles, áreas clasificadas o peligrosas y terapéuticas). Estos tipos especiales deben certificarse por separado.
	Exterior	<ul style="list-style-type: none"> - Alumbrado Público y Vialidades - Proyectores - Decorativo (ornamental) - Muro - Montaje: sobreponer y/o empotrar y/o suspendido - Para aplicaciones especiales (cualquier otro diferente a los enunciados anteriormente). Estos tipos especiales deben certificarse por separado.
Dimensiones del luminario		

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **Artefactos Eléctricos.**

ARTEFACTOS ELÉCTRICOS NOM-003-SCFI-2014 (NMX-J-508-ANCE-2018, NMX-J-412-ANCE-2008 y sus partes 2, NMX-J-195-ANCE-2018, NMX-J-005-ANCE-2015, NMX-J-024-ANCE-2005) (Aplica a todos los esquemas, por cada modelo)	
Información de materiales internos y externos (termo fijo, termoplástico y/o cerámico)	
Información de materiales internos en contacto con partes vivas (termo fijo, termoplástico y/o cerámico)	
Para portalámparas la designación del casquillo	
Para extensiones, multicontactos y barras multicontacto información sobre el material del conductor, tipo de cordón, temperatura de operación del cordón, tipo de protección, uso (exterior o interior) y longitud del cordón flexible.	

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NMX-J-524/1-ANCE-2013.- Herramientas eléctricas portátiles operadas por motor – seguridad.**

HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS NOM-003-SCFI-2014 (NMX-J-524-ANCE-2013) (Aplica a todos los esquemas, por cada modelo)	
Tipo de componentes eléctricos principales (motor, capacitor con función de arranque, elementos calefactores y transformadores).	
El Diagrama eléctrico deberá especificar claramente todos los elementos que lo conforman.	
Para herramientas con mismo tipo de motor, pero con diferentes niveles de aislamiento (clase 0, 0I, I o II), informe de pruebas por cada clase.	

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NMX-J-588-ANCE-2017.- Productos eléctricos, artículos decorativos y de temporada.**

PRODUCTOS DECORATIVOS DE TEMPORADA NOM-003-SCFI-2014 (NMX-J-588-ANCE-2017) (Aplica a todos los esquemas, por cada modelo)			
Tipo de control (electrónico o electromecánico o control remoto, etc.)			
Tipo de lámpara (Incandescente, LED (Light Emisor Diode) u otros).			
Lista de componentes (receptáculo, motor, etc.)		Tipo de clavija: Polarizado, No polarizado	
Tipo de fijación al aparato, del cordón de alimentación: X o Y o Z		Tipo de aparato: fijo o móvil.	

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NMX-J-038-1-ANCE-2016.- Equipo de soldadura por arco.**

EQUIPOS DE SOLDADURA POR ARCO NOM-003-SCFI-2014 (NMX-J-038-1-ANCE-2016) (Aplica a todos los esquemas, por cada modelo)					
Fuente de poder de soldadura de servicio limitado tipo I		Certificado y/o informe de pruebas en la norma NMX-J-037-ANCE-VIGENTE (Cuando aplique).			
Fuente de poder de soldadura de servicio limitado tipo II		Certificado en la norma NOM-063-SCFI-VIGENTE (Cuando aplique).			
Certificado y/o informe de pruebas en la norma NMX-J-038/11-ANCE-VIGENTE (Cuando aplique).			Tipo A		
			Tipo B		
Soldadura	Por arco metálico con electrodos recubiertos		Tipo de aislamiento	Clase I	
	Con gas inerte de tungsteno			Clase II	
	Metal inerte y gas activo incluyendo el uso de núcleo fundente		Alimentación eléctrica	Alterna	
	Arco con núcleo fundente auto blindada			Directa	
	Multiprocesos			Combinada	
Control de salida	Mecánico		Lista de componentes (Acoplamiento, aislamiento, motor, etc.)		
	Electrónico				

NOMBRE:

CARGO:

FIRMA

REQUISITOS POLEVAS:

NOM-016-SCFI-1993, NOM-019-SCFI-1998, NOM-064-SCFI-2000, NOM-090-SCFI-2014, NOM-046-SCFI-1999, NOM-133/1-SCFI-1999, NOM-133/2-SCFI-1999, NOM-133/3-SCFI-1999, NOM-113-SCFI-1995.

Documentos.	M1	M2	M3	M6	M7	M8
<input type="checkbox"/> Instructivo de operación, instalación o servicio.						
<input type="checkbox"/> Folletos o fotografías del producto.						
<input type="checkbox"/> Información de marcado (según la Norma Oficial Mexicana (NOM) o Estándar (NMX)).						
<input type="checkbox"/> Información indicada en el complemento de la solicitud (cuando aplique).						
<input type="checkbox"/> Diagramas (eléctricos, de partes, explosionados, funcionales, etc.) según la Norma Oficial Mexicana (NOM) o Estándar (NMX) aplicable).						
<input type="checkbox"/> Carta declaratoria donde indique la categoría del producto.						
<input type="checkbox"/> Informe de pruebas de laboratorio vigente.						
M1. Con verificación mediante pruebas periódicas al producto; M2. Con verificación mediante el sistema de calidad de la línea de producción; M3. Por dictamen de producto para fabricante nacional o extranjero; M6. De artículos reconstruidos; M7. De artículos usados o de segunda mano, de segunda línea o discontinuados; M8. De artículos fuera de especificaciones.						

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NOM-016-SCFI-1993.- Aparatos electrónicos – aparatos electrónicos de uso en oficina y alimentados por diferentes fuentes de energía eléctrica - requisitos de seguridad y métodos de prueba.**

APARATOS ELECTRÓNICOS DE USO EN OFICINA (NOM-016-SCFI-1993)		
Modalidad (M1)		Copia del dictamen para fabricante nacional o extranjero.
Especificaciones de instalación (cuando proceda).		Original de la carta expedida por fabricante nacional o extranjero que cuente con dictamen de producto para fabricante nacional o extranjero.
Hoja de especificaciones técnicas (podrán aceptarse las especificaciones que aparezcan en los manuales de operación, instructivos, folletos, catálogos).		Solicitud de producto para fabricante nacional o extranjero.
Para productos que usen eliminador de baterías o adaptadores de tensión eléctrica, presentar fotocopia de la parte del eliminador con las especificaciones o, en su defecto, una hoja con especificaciones y la muestra física.		Manifiesto del fabricante en el que indique que las muestras seleccionadas para las pruebas de laboratorios son representativas de la línea de producción.
Asimismo, se deberá proporcionar la siguiente información: <ul style="list-style-type: none"> - Tensión de alimentación (en volts). - Frecuencia nominal (en hertz). - Naturaleza de la alimentación (c.a. o c.c.). [o] - Consumo eléctrico (en watts) o corriente nominal (en amperes). 		Copia simple del acta constitutiva del fabricante nacional o extranjero, acompañada de su traducción.
Dimensiones mínima y máxima		Para Modalidad (M6), debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:
Para Modalidad (M2), debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:		Manual de reconstrucción de productos
Copia del certificado del sistema de gestión de calidad de la línea de producción.		Carta de la planta rectora donde se declare que el producto se reconstruye.
Informe de certificación del sistema. (cuando aplique).		Información comercial conforme a la NOM-017-SCFI-1993 y NOM-024-SCFI-1998.
Para Modalidad (M3), debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:		Declaración, bajo protesta de decir verdad, por la que el solicitante manifieste que el producto que presenta es nuevo, reconstruido, usado o de segunda mano, de segunda línea, discontinuado o fuera de especificaciones
Copia del certificado del sistema de gestión de calidad de la línea de producción.		Para Modalidad (M7 y M8), debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:
		Información comercial conforme a la NOM-017-SCFI-1993 y NOM-024-SCFI-1998.
Informe de certificación del sistema. (cuando aplique).		Declaración, bajo protesta de decir verdad, por la que el solicitante manifieste que el producto que presenta es nuevo, reconstruido, usado o de segunda mano, de segunda línea, discontinuado o fuera de especificaciones.
Solicitud de certificado Norma (NOM) o Estándar (NMX) por dictamen de producto para fabricante nacional o extranjero.		
M1 Con verificación mediante pruebas periódicas al producto; M2 Con verificación mediante el sistema de calidad de la línea de producción. M3 Por dictamen de producto para fabricante nacional o extranjero; M6 De artículos reconstruidos; M7 De artículos usados o de segunda mano, de segunda línea o discontinuados; M8 De artículos fuera de especificaciones.		

NOMBRE:

CARGO:

FIRMA

• **NOM-019-SCFI-1998.- Seguridad de equipo de procesamiento de datos.**

SEGURIDAD DE EQUIPO DE PROCESAMIENTO DE DATOS (NOM-019-SCFI-1998)	
Modalidad (M1)	Copia del dictamen para fabricante nacional o extranjero.
Especificaciones de instalación (cuando proceda).	Original de la carta expedida por fabricante nacional o extranjero que cuente con dictamen de producto para fabricante nacional o extranjero.
Hoja de especificaciones técnicas (podrán aceptarse las especificaciones que aparezcan en los manuales de operación, instructivos, folletos, catálogos).	Solicitud de producto para fabricante nacional o extranjero.
Para productos que usen eliminador de baterías o adaptadores de tensión eléctrica, presentar fotocopia de la parte del eliminador con las especificaciones o, en su defecto, una hoja con especificaciones y la muestra física.	Manifiesto del fabricante en el que indique que las muestras seleccionadas para las pruebas de laboratorios son representativas de la línea de producción.
Asimismo, se deberá proporcionar la siguiente información: - Tensión de alimentación (en volts). - Frecuencia nominal (en hertz). - Naturaleza de la alimentación (c.a. o c.c.). [o] - Consumo eléctrico (en watts) o corriente nominal (en amperes).	Copia simple del acta constitutiva del fabricante nacional o extranjero, acompañada de su traducción.
Dimensiones mínima y máxima	Para Modalidad (M6), debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:
Para Modalidad (M2), debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:	Manual de reconstrucción de productos
Copia del certificado del sistema de gestión de calidad de la línea de producción.	Carta de la planta reconstructora donde se declare que el producto se reconstruye.
Informe de certificación del sistema. (cuando aplique).	Información comercial conforme a la NOM-017-SCFI-1993 y NOM-024-SCFI-1998.
Para Modalidad (M3), debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:	Declaración, bajo protesta de decir verdad, por la que el solicitante manifieste que el producto que presenta es nuevo, reconstruido, usado o de segunda mano, de segunda línea, discontinuado o fuera de especificaciones
Copia del certificado del sistema de gestión de calidad de la línea de producción.	Para Modalidad (M7 y M8), debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:
Informe de certificación del sistema. (cuando aplique).	Información comercial conforme a la NOM-017-SCFI-1993 y NOM-024-SCFI-1998.
Solicitud de certificado Norma (NOM) o Estándar (NMX) por dictamen de producto para fabricante nacional o extranjero.	Declaración, bajo protesta de decir verdad, por la que el solicitante manifieste que el producto que presenta es nuevo, reconstruido, usado o de segunda mano, de segunda línea, discontinuado o fuera de especificaciones.
M1 Con verificación mediante pruebas periódicas al producto; M2 Con verificación mediante el sistema de calidad de la línea de producción. M3 Por dictamen de producto para fabricante nacional o extranjero; M6 De artículos reconstruidos; M7 De artículos usados o de segunda mano, de segunda línea o discontinuados; M8 De artículos fuera de especificaciones.	

NOMBRE:

CARGO:

FIRMA

- **NOM-064-SCFI-2000.- Productos eléctricos-Luminarios para uso en interiores y exteriores-Especificaciones de seguridad y métodos de prueba.**

LUMINARIOS (NOM-064-SCFI-2000) (Aplica a todas las modalidades, por cada modelo)		
Etiqueta de marcado de cada modelo (opcional)		Copia del certificado de aseguramiento de la calidad (en su caso)
Calibre, material y clase térmica de los conductores utilizados en el luminario		Clase térmica del sistema de aislamiento utilizado
Descripción del balastro incluyendo tipo, número de lámparas que opera, tipo de lámparas, potencia de las lámparas, frecuencia en hertz, tensión y tipo de alimentación		Descripción del reflector incluyendo forma, dimensiones (largo, ancho, diámetro superior, diámetro inferior, altura), material y acabado
Descripción de la carcasa como material, largo, ancho y diámetro		Descripción del refractor incluyendo forma, dimensiones (largo, ancho, diámetro mayor, diámetro menor) y material
Dimensiones externas mediante los bosquejos mostrados		Material/tipo, clase térmica y tensión de los cables de conexión
Para productos que usen eliminador de baterías o adaptadores de tensión eléctrica, presentar fotocopia de la parte del eliminador con las especificaciones, o en su defecto, una hoja de especificaciones y la muestra física		Material, dimensiones y uso de los accesorios que se deseen incluir.
Copia del certificado del balastro en la NOM-058-SCFI-VIGENTE.		Copia del certificado del portalámparas para lámparas en la NMX-J-508-ANCE-VIGENTE
Copia del certificado del portalámparas roscado tipo Edison en la NMX-J-024-ANCE-VIGENTE		
M1 Con verificación mediante pruebas periódicas al producto;		
M2 Con verificación mediante el sistema de calidad de la línea de producción.		

NOMBRE:

CARGO:

FIRMA

- **NOM-090-SCFI-2014.- Encendedores portátiles, desechables y recargables- especificaciones de seguridad.**

ENCENDEDORES PORTÁTILES, DESECHABLES Y RECARGABLES (NOM-090-SCFI-2014) (Aplica a todas las modalidades, por cada modelo)	
Modalidad (M1)	
Forma del recipiente de almacenamiento de combustible	Tipo de combustible
Tipo de mecanismo de encendido (según inciso 5.1.2.2 de la norma)	Capacidad de recipiente de almacenamiento de combustible
<p>Evidencia* de cumplimiento del método de prueba definido en la regulación de Estados Unidos de Norteamérica CFR, título 16, capítulo 2, sección 1210; o en la regulación EN 13869, numeral 5.1; o en la regulación JIS S 4803:2010, (véase 2. Referencias).</p> <p>*Documento que valida que el producto cuenta con el mecanismo para generar la flama y cuyo diseño incluya de forma fija uno o más elementos que obstaculicen la acción de encendido, en caso de que no sea en idioma español, deberá ingresar la traducción simple del documento de origen.</p>	<p>Tipo de encendedor:</p> <p>Encendedores Desechables a Gas Encendedores Recargables de Plástico a Gas Encendedores Recargables a Gas Metálicos Encendedores Recargables de Combustible Líquido</p>
<p>Declaración "bajo protesta de decir verdad", en la que se declare la veracidad del documento que se ingresa para validar las regulaciones establecidas en el inciso 5.1.2.2 de la norma, debe contener lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nombre y dirección del solicitante de la certificación - Nombre y firma del representante legal del solicitante - Indicar la regulación con la que cumple el mecanismo de seguridad (Estados Unidos de Norteamérica CFR, título 16, capítulo 2, sección 1210; o en la regulación EN 13869, numeral 5.1; o en la regulación JIS S 4803:2010) 	
Para Modalidad (M2)	
Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:	
Copia del certificado vigente del sistema de gestión de la calidad emitido por un organismo de certificación de sistemas de gestión de la calidad.	
M1 Con verificación mediante pruebas periódicas al producto;	
M2 Con verificación mediante el sistema de calidad de la línea de producción.	

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NOM-046-SCFI-1999.- Instrumentos de medición-Cintas métricas de acero y flexómetros.**

INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN - CINTAS METRICAS DE ACERO Y FLEXOMETROS (NOM-046-SCFI-1999) (Aplica a todas las modalidades, por cada modelo)	
Modalidad (M1)	
Instructivos y manuales de operación y/o servicio	<input type="checkbox"/>
Solicitud de aprobación de modelo o prototipo	<input type="checkbox"/>
Diagrama eléctrico cuando aplique	<input type="checkbox"/>
Lista de materiales utilizados en la construcción, características del instrumento, especificaciones del sistema de medición, descripción funcional, descripción técnica del método de operación.	<input type="checkbox"/>
Clase de exactitud	<input type="checkbox"/>
Tipo (longitud)	<input type="checkbox"/>
Dimensiones mínima y máxima	<input type="checkbox"/>
Para Modalidad (M2) Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:	
Copia del certificado vigente del sistema de gestión de la calidad emitido por un organismo de certificación de sistemas de gestión de la calidad.	<input type="checkbox"/>
M1 Con verificación mediante pruebas periódicas al producto;	
M2 Con verificación mediante el sistema de calidad de la línea de producción.	

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NOM-133/1-SCFI-1999.- Productos infantiles-funcionamiento de andaderas para la seguridad del infante-especificaciones y métodos de prueba**
- **NOM-133/2-SCFI-1999.- Productos infantiles-funcionamiento de carriolas para la seguridad del infante-especificaciones y métodos de prueba.**
- **NOM-133/3-SCFI-1999.- Productos infantiles-funcionamiento de corrales y encierros-especificaciones y métodos de prueba.**

ANDADERAS, CARRIOLAS, CORRALES Y ENCIERROS (NOM-133/1-SCFI-1999, NOM-133/2-SCFI-1999, NOM-133/3-SCFI-1999) (Aplica a todas las modalidades, por cada modelo)			
Para Modalidad (M1)			
Para todas las normas se requiere ingresar evidencia de cumplimiento con la NOM-050-SCFI-VIGENTE			
Adicionalmente, el interesado debe ingresar al organismo de certificación, la información para cada modelo de producto a certificar siguiente.			
NOM-133/1-SCFI-1999	NOM-133/2-SCFI-1999		NOM-133/3-SCFI-1999
Tipo de andadera	Tipo de carriola		Tipo de forma del corral o encierro
Cantidad de ruedas	Cantidad de ruedas		Materiales de la estructura y de los accesorios
Materiales de la estructura de las ruedas de los accesorios y protectores de resortes	Materiales de estructura, de las ruedas, de los accesorios y protectores de resortes		Marca de los productos a certificar
Fotografías de cada uno de los modelos del producto, frontal, laterales, trasera, superior o inferior	Fotografías de cada uno de los modelos del producto frontal, laterales, trasera, superior e inferior		Sistema de enganche o candado
Mecanismo de enganche (cuando aplique)	Mecanismos de seguridad		Instructivo y leyendas precautorias
Mecanismo de ajuste (cuando aplique)	Mecanismo de posiciones para el respaldo		Fotografías de cada uno de los modelos del producto frontal, laterales, trasera, superior e inferior
Número de resortes (cuando aplique)	Número de ocupantes		
Marca de los productos a certificar	Mecanismos de frenos		
Instructivo y leyendas precautorias	Ubicación del mecanismo de freno		
	Número de resortes, así como material que lo protege (cuando aplique)		
	Marca de los productos a certificar		
	Instructivo y leyendas precautorias		
Para Modalidad (M2) Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:			
Copia del certificado vigente del sistema de gestión de la calidad emitido por un organismo de certificación de sistemas de gestión de la calidad.			
M1 Con verificación mediante pruebas periódicas al producto; M2 Con verificación mediante el sistema de calidad de la línea de producción.			

NOMBRE:

CARGO:

FIRMA

- **NOM-113-SCFI-1995.- Líquido para frenos hidráulicos empleado en vehículos automotores-Especificaciones de seguridad y métodos de prueba.**

LÍQUIDO PARA FRENOS HIDRAÚLICOS (NOM-113-SCFI-1995) (Aplica a todas las modalidades, por cada modelo)	
Modalidad (M1)	
Hoja de especificaciones técnicas (propiedades físico – químicas)	
Para Modalidad (M2) Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:	
Copia del certificado vigente del sistema de gestión de la calidad emitido por un organismo de certificación de sistemas de gestión de la calidad.	
M1 Con verificación mediante pruebas periódicas al producto;	
M2 Con verificación mediante el sistema de calidad de la línea de producción.	

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

REQUISITOS NORMAS EFICIENCIA ENERGETICA:

Documentos.	M1	M2	M3
<input type="radio"/> Descripción general.			
<input type="radio"/> Instructivos y/o manuales de operación y/o servicio.			
<input type="radio"/> Especificaciones técnicas.			
<input type="radio"/> Etiquetado de eficiencia energética.			
<input type="radio"/> Fotografías de cada uno de los modelos.			
<input type="radio"/> Diagramas eléctricos y/o diagramas de bloques, en su caso.			
<input type="radio"/> Solicitud de certificación.			
<input type="radio"/> Informe de pruebas de laboratorio vigente.			
<input type="radio"/> Carta compromiso en la que se señale y se asuma la responsabilidad de que la muestra presentada es representativa. El interesado es responsable de informar de cualquier cambio, una vez que esté certificado.			
<input type="radio"/> Únicamente en certificación inicial con etiqueta prototipo, carta declaratoria bajo protesta de decir verdad que el producto no ha sido certificado anteriormente en el mismo o algún otro OCP, y cumple con las dimensiones físicas requeridas por la norma a certificar y compromiso de que en el primer seguimiento realizado a la certificación se evaluará etiquetado y/o marcado definitivo (no prototipo), con el que se comercializa el producto.			
<input type="radio"/> Copia del certificado del sistema de gestión de calidad vigente.			
<input type="radio"/> Informe de certificación del sistema de gestión de calidad.			
<input type="radio"/> Carta que declare tamaño y números de serie del lote.			

NOMBRE:

CARGO:

FIRMA

- **NOM-017-ENER/SCFI-2012, Eficiencia energética y requisitos de seguridad de lámparas fluorescentes compactas autobalastradas. Límites y métodos de prueba.**

LÁMPARAS FLUORESCENTES COMPACTAS AUTOBALASTRADAS (NOM-017-ENER/SCFI-2012) (Aplica a M1 y M2, por cada modelo)	
Modalidad (M1)	
Marcado del producto e información de marcado en el empaque de cada modelo	
Carta declaratoria bajo protesta de decir la verdad de que todos los modelos de la familia son fabricados en la misma planta	
Carta declaratoria bajo protesta de decir la verdad de que los productos que se presentan son representativos de la familia que se pretende certificar de acuerdo con lo establecido en los incisos 12.3.5 y 12.5.3.2 de la norma NOM-017-ENER/SCFI-VIGENTE.	
Carta declaratoria bajo protesta de decir la verdad por medio de la cual se manifiesta la clase térmica del material de la superficie exterior del balastro de todos los modelos	
Para Modalidad (M2) Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:	
Copia del certificado vigente del sistema de gestión de la calidad emitido por un organismo de certificación de sistemas de gestión de la calidad.	
M1 Con verificación mediante pruebas periódicas al producto; M2 Con Verificación mediante el sistema de aseguramiento de la calidad de la línea de producción.	

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NOM-023-ENER-2018, Eficiencia energética en acondicionadores de aire tipo dividido, descarga libre y sin conductos de aire. Límites, métodos de prueba y etiquetado.**

ACONDICIONADORES DE AIRE (NOM-023-ENER-2018) (Aplica a todas las modalidades, por cada modelo)			
Modalidad (M1)			
Características eléctricas:			
Tensión (V)		Efecto neto de enfriamiento en W (Lado interno de calorímetro).	
Frecuencia (Hz)			
Potencia nominal (W) o corriente nominal (A)			
Etiqueta o prototipo de etiqueta de eficiencia energética.			
Para Modalidad (M2) Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:			
Copia del certificado vigente del sistema de gestión de la calidad emitido por un organismo de certificación de sistemas de gestión de la calidad.			
M1 Certificación mediante pruebas periódicas al producto (por modelo o por Familia)			
M2 Certificación mediante el sistema de gestión de la calidad de la línea de producción.			

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NOM-028-ENER-2017, Eficiencia energética de lámparas para uso general. Límites y métodos de prueba.**

LÁMPARAS PARA USO GENERAL (NOM-028-ENER-2017) (Aplica a todas las modalidades, por cada modelo)	
Modalidad (M1)	
Marcado del producto y empaque para cada uno de los modelos que integran la familia	
Ficha técnica de cada uno de los modelos el cual debe incluir: Datos eléctricos nominales de la tensión eléctrica de entrada, frecuencia y potencia eléctrica Datos fotométricos nominales: flujo luminoso, eficacia luminosa y cuando aplique el índice de rendimiento de color, así como la temperatura correlacionada.	
Declaración bajo protesta de decir verdad por medio de la cual el interesado manifestará que el producto que presenta es representativo de la familia de producto que se pretende certificar, de acuerdo con lo establecido en los incisos 10.3.5 y 10.5.3.2.	
Para Modalidad (M2) Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:	
Copia del certificado vigente del sistema de gestión de la calidad emitido por un organismo de certificación de sistemas de gestión de la calidad.	
M1 Certificación mediante pruebas periódicas al producto;	
M2 Certificación mediante el sistema de gestión de la calidad de la línea de producción.	

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NOM-003-ENER-2021, Eficiencia térmica de calentadores de agua para uso doméstico y comercial. Límites, métodos de prueba y etiquetado.**

CALENTADORES DE AGUA (NOM-003-ENER-2021)		
Modalidad (M1)	Copia de certificado del sistema de gestión de la calidad, que incluya la línea de producción, expedido por organismo acreditado en México.	
Etiqueta de eficiencia energética.		
Para Modalidad (M2) Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:		
Solicitud de visita previa		
Original del informe de certificación de sistemas respecto al procedimiento de verificación (deberá tener un máximo de noventa días naturales de emitido en la fecha en el que el interesado presente la solicitud de certificación).		
M1 Certificación mediante pruebas periódicas al producto; M2 Certificación de conformidad del producto con modalidad de certificación mediante el sistema de gestión de la calidad de la línea de producción.		

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NOM-030-ENER-2016, Eficacia luminosa de lámparas de diodos emisores de luz (led) integradas para iluminación general. Límites y métodos de prueba.**

LÁMPARAS DE LED (NOM-030-ENER-2016) (Aplica a todas las modalidades, por cada modelo)	
Modalidad (M1)	
Ficha técnica de cada modelo con la siguiente información: tipo de distribución espacial de luz, tipo de base de la lámpara, forma del bulbo, valor del flujo luminoso total, diámetro de la lámpara (solo para lámparas direccionales), vida útil nominal.	
Carta declaratoria bajo protesta de decir la verdad de que todos los modelos de la familia son fabricados en la misma planta	
Para Modalidad (M2) Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:	
Copia del certificado vigente del sistema de gestión de la calidad emitido por un organismo de certificación de sistemas de gestión de la calidad.	
M1 Certificación seguimiento mediante pruebas periódicas al producto;	
M2 Certificación mediante el seguimiento del sistema de gestión de la calidad de la línea de producción.	

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NOM-031-ENER-2019, Eficiencia energética para luminarios con led para iluminación de vialidades y áreas exteriores públicas. Especificaciones y métodos de prueba.**

LÁMPARAS DE DIODOS EMISORES DE LUZ LED (NOM-031-ENER-2019) (POR CADA MODELO)	
Modalidad (M1)	
Fotografía de cada uno de los modelos	
Ficha técnica de cada modelo que describa las características para cada modelo que integra la nomenclatura o código (flujo luminoso, temperatura de color, vida útil, tipo de curva de distribución, aplicación, potencia nominal.	
Para Modalidad (M2) Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:	
Copia del certificado del sistema de gestión de la calidad vigente expedido por un organismo de certificación de sistemas de gestión de la calidad acreditado; el certificado debe incluir el proceso de manufactura de los productos a certificar en la presente NOM, el nombre del organismo emisor fecha de vigencia, el alcance del certificado;	
Informe del sistema de gestión de la calidad otorgado por un organismo de certificación de producto o de sistemas de gestión de la calidad, el cual es vigente por 90 días naturales después de haber sido emitido;	
M1 Certificación de conformidad con seguimiento mediante pruebas periódicas al producto;	
M2 Certificación mediante el seguimiento del sistema de gestión de la calidad de la línea de producción.	

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NOM-011-ENER-2006, Eficiencia energética en acondicionadores de aire tipo central, paquete o dividido. Límites, métodos de prueba y etiquetado.**

ACONDICIONADORES DE AIRE (NOM-011-ENER-2006) (POR CADA MODELO)		
Modalidad (M1)		
Características eléctricas (tensión, frecuencia, potencia o corriente nominales)		Etiqueta prototipo de eficiencia energética
Diagrama eléctrico		Listado de componentes en donde se indiquen especificaciones eléctricas del compresor, motor ventilador de la unidad interior, motor ventilador de la unidad exterior, así como material del evaporador y serpentín
Para Modalidad (M2) Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:		
Copia del certificado del sistema de gestión de la calidad que incluya la línea de producción, expedido por un organismo de certificación para sistemas de gestión de la calidad		Informe de certificación del sistema que indique que cuenta con procedimientos de verificación de proceso de producción
M1 Con verificación mediante pruebas periódicas al producto;		
M2 Con verificación mediante el sistema de calidad de la línea de producción.		

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NOM-015-ENER-2018, Eficiencia energética de refrigeradores y congeladores electrodomésticos. Límites, métodos de prueba y etiquetado.**

REFRIGERADORES Y CONGELADORES (NOM-015-ENER-2018) (POR CADA MODELO)	
Modalidad (M1)	
Declaratoria bajo protesta de decir verdad, mediante la cual el interesado manifestará que el producto presentado a pruebas de laboratorio es que la muestra es representativa de la familia que se pretende certificar de acuerdo con los incisos, 12.3.5 y 12.5.3.2 de la norma de referencia.	
Para Modalidad (M2), debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:	
Copia del certificado vigente del sistema de gestión de la calidad que incluya la línea de producción, expedido por un Organismo de certificación para sistemas de gestión de la calidad.	
M1 Con verificación mediante pruebas periódicas al producto; M2 Con verificación mediante el sistema de calidad de la línea de producción.	

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NOM-025-ENER-2013, Eficiencia térmica de aparatos domésticos para cocción de alimentos que usan gas L.P. o gas natural. Límites, métodos de prueba y etiquetado.**

APARATOS DOMÉSTICOS PARA COCCIÓN DE ALIMENTOS (NOM-025-ENER-2013) (Aplica para M1, M2 y M3, por cada modelo)		
Modalidad (M1)		Para Modalidad (M3), debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:
Copia del certificado de cumplimiento otorgado con anterioridad, en su caso.		Identificación única de cada modelo que conforma el lote.
Declaración bajo protesta de decir verdad por medio de la cual el solicitante manifiesta que el producto que presenta es representativo de la familia que se pretende certificar.		Cantidad de piezas que conforman el lote a certificar.
Para Modalidad (M2), debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:		Solicitud de visita para realizar muestreo previo.
Copia del certificado vigente del sistema de aseguramiento de la calidad que incluya la línea de producción, expedido por un organismo de certificación para sistemas de aseguramiento de la calidad.		
M1 Certificación mediante pruebas periódicas al producto; M2 Certificación mediante el sistema de aseguramiento de la calidad de la línea de producción; M3 Certificación por lote.		

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NOM-026-ENER-2015, Eficiencia energética en acondicionadores de aire tipo dividido (Inverter) con flujo de refrigerante variable, descarga libre y sin ductos de aire. Límites, métodos de prueba y etiquetado.**

EN ACONDICIONADORES DE AIRE TIPO DIVIDIDO (INVERTER) (NOM-026-ENER-2015) (Aplica para M1, M2)	
Modalidad (M1)	
Etiqueta de eficiencia energética para cada modelo	Listado de componentes (compresor, evaporador, condensador, abanico) por modelo.
Para Modalidad (M2) Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:	
Copia del certificado vigente del sistema de gestión de la calidad emitido por un organismo de certificación de sistemas de gestión de la calidad.	
M1 Certificación de la conformidad con verificación mediante pruebas periódicas al producto; M2 Certificación de conformidad del producto con verificación mediante el sistema de gestión de la calidad de la línea de producción.	

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NOM-032-ENER-2013, Límites máximos de potencia eléctrica para equipos y aparatos que demandan energía en espera. Métodos de prueba y etiquetado.**

POTENCIA ELÉCTRICA PARA EQUIPOS Y APARATOS QUE DEMANDAN ENERGÍA EN ESPERA (NOM-032-ENER-2013) (Aplica para M1 y M2, por cada modelo)	
Modalidad (M1)	
Carta compromiso de uso de contraseña oficial (por primera vez)	Etiqueta según el inciso 9.2 de la norma de acuerdo con el inciso 5 Especificaciones
Para Modalidad (M2) Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:	
Copia de certificado vigente del sistema de gestión de la calidad, expedido por un organismo de certificación de sistemas de gestión de la calidad acreditados de la LIC y su reglamento; el certificado debe contar con los siguientes elementos: <ul style="list-style-type: none"> • Sistema de aseguramiento de la calidad • Control de procesos • Control de producto no conforme • Control de registros de calidad • Auditorías de calidad internas • Adquisiciones • Inspección y prueba • Control de equipos de inspección y prueba • Capacitación 	
El certificado debe mostrar cumplimiento de las líneas de producción con las especificaciones establecidas en la NOM.	
M1 Certificación por familia de productos y seguimiento;	
M2 Certificación mediante el sistema de gestión de la calidad.	

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NOM-029-ENER-2017, Eficiencia energética de fuentes de alimentación externa. Límites, métodos de prueba, marcado y etiquetado.**

FUENTES DE ALIMENTACIÓN EXTERNA (NOM-029-ENER-2017) (Aplica para M1y M2, por cada modelo)		
Modalidad (M1)		
Declaratoria bajo protesta de decir verdad en la cual el interesado declare que el producto es representativo de la familia	Instructivo o manual de uso, (solo si la FAE se comercializa directamente al público de forma individual, es decir no como parte o accesorio de un producto de uso final).	
Marcado con la información requerida en el inciso 10.1 de la norma	Carta compromiso de uso de contraseña oficial (por primera vez)	
Etiqueta de eficiencia según el inciso 10.2 de la norma, (solo si la FAE se comercializa directamente al público de forma individual, es decir, no como parte o accesorio de un producto de uso final).	Potencia eléctrica de salida	
Información de eficiencia energética de acuerdo con lo establecido en el inciso 10.2 o en su caso una carta bajo protesta decir verdad indicando que los modelos de FAE a certificar van a hacer comercializados como parte de un conjunto previsto para ser utilizados con un producto de uso final.	Tipo de producto de acuerdo con su nivel de tensión eléctrica de salida	
Clase de aparato I o II		
Para Modalidad (M2) Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:		
Copia de certificado vigente del sistema de gestión de la calidad, expedido por un organismo de certificación de sistemas de gestión de la calidad acreditados de la LIC y su reglamento; el certificado debe contar con los siguientes elementos:		
<ul style="list-style-type: none"> • Sistema de aseguramiento de la calidad • Control de procesos • Control de producto no conforme • Control de registros de calidad • Auditorias de calidad internas • Adquisiciones • Inspección y prueba • Control de equipos de inspección y prueba • Capacitación 		
El certificado debe mostrar cumplimiento de las líneas de producción con las especificaciones establecidas en la NOM.		
M1 Certificación mediante pruebas periódicas al producto (por modelo o por familia);		
M2 Certificación mediante el sistema de gestión de la calidad de la línea de producción.		

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NOM-004-ENER-2014, Eficiencia energética para el conjunto motor-bomba, para bombeo de agua limpia de uso doméstico, en potencias de 0,180 kW (¼ HP) hasta 0,750 kW (1 HP).- Límites, métodos de prueba y etiquetado.**

CONJUNTO MOTOR-BOMBA (NOM-004-ENER-2014) (Aplica para las modalidades M1 y M2, por cada modelo)		
Modalidad (M1)		
Características eléctricas: Tensión (V). Frecuencia (Hz). Potencia nominal (W) o corriente nominal (A).		Capacidad del motor: 0,180 kW (¼ HP), 0,370 kW (½ HP), 0,560 kW (¾ HP) y 0,750 kW (1 HP).
Fotografías o representación gráfica del producto		Instructivo o manual de uso.
Etiqueta de eficiencia energética.		Certificado vigente en la NOM-014-ENER-VIGENTE
Para Modalidad (M2) Debe cumplir con lo enlistado en la modalidad M1, adicional a lo siguiente:		
Copia del certificado vigente del sistema de gestión de la calidad que incluya la línea de producción, expedido por un Organismo de certificación para sistemas de gestión de la calidad.		
Declaración bajo protesta de decir verdad, por medio de la cual el interesado manifestará que el producto presentado a pruebas de laboratorio es representativo de la familia que se pretende certificar, de acuerdo con lo establecido en 12.3.5 y 12.5.3.2.		
M1 Certificación de conformidad con verificación mediante pruebas periódicas al producto; M2 Certificación de conformidad del producto con verificación mediante el sistema de aseguramiento de la calidad de la línea de producción.		

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NOM-005-ENER-2016, Eficiencia energética de lavadoras de ropa electrodomésticas. Límites, métodos de prueba y etiquetado.**

LAVADORAS DE ROPA (NOM-005-ENER-2016) (Aplica para las modalidades M1 y M2, por cada modelo)	
Modalidad (M1)	
Características eléctricas: Tensión (V). Frecuencia (Hz). Potencia nominal (W) o corriente nominal (A).	Declaración bajo protesta de decir verdad por medio de la cual el solicitante manifiesta que el producto que presenta es representativo de la familia que se pretende certificar.
Etiqueta de eficiencia energética.	
Para Modalidad (M2) Debe cumplir con lo enlistado en la modalidad M1, adicional a lo siguiente:	
Copia del certificado vigente del sistema de gestión de la calidad que incluya la línea de producción, expedido por un Organismo de certificación para sistemas de gestión de la calidad.	
M1 Certificación de conformidad con verificación mediante pruebas periódicas al producto M2 Certificación de conformidad del producto con verificación mediante el sistema de aseguramiento de la calidad de la línea de producción.	

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NOM-014-ENER-2004, Eficiencia energética de motores eléctricos de corriente alterna, monofásicos, de inducción, tipo jaula de ardilla, enfriados con aire, en potencia nominal de 0,180 kW a 1,500 kW. Límites, método de prueba y marcado.**

MOTORES ELÉCTRICOS (NOM-014-ENER-2004) (Aplica para las modalidades M1)		
Modalidad (M1)		
Características eléctricas: Tensión (V). Frecuencia (Hz). Potencia nominal (W) La frecuencia de rotación en min-1. o r/min.		Declaración bajo protesta de decir verdad, por medio de la cual el solicitante manifestará que el producto que presenta es representativo de la familia que se pretende certificar.
Adicionalmente, para los productos usados o de segunda mano, de segunda línea, discontinuados y reconstruidos o reacondicionados que cuentan con manual de reconstrucción se debe presentar copia de la aprobación del manual de reconstrucción o reacondicionamiento vigente, expedido por el OCP de los productos de que se trate.		Para aquellos productos usados o de segunda mano, de segunda línea, discontinuados y reconstruidos o reacondicionados que no cuentan con manual de reconstrucción el certificado del cumplimiento del producto se otorgará únicamente a cada uno de los números de serie o datos de identificación de los productos que componen el lote a certificar.
Marcado		
M1 Certificación de conformidad con verificación mediante pruebas periódicas al producto.		

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NOM-022-ENER/SCFI-2014, Eficiencia energética y requisitos de seguridad al usuario para aparatos de refrigeración comercial autocontenidos. Límites, métodos de prueba y etiquetado.**

APARATOS DE REFRIGERACIÓN COMERCIAL AUTOCONTENIDOS (NOM-022-ENER/SCFI-2014) (Aplica para las modalidades M1 y M2, por cada modelo)		
Modalidad (M1)		
Características eléctricas: Tensión (V). Frecuencia (Hz). Potencia nominal (W) o corriente nominal (A).		Declaración bajo protesta de decir verdad, por medio de la cual el interesado manifestará que el producto presentado a pruebas de laboratorio es representativo de la familia que se pretende certificar, de acuerdo con 11.3.5 y 11.5.3.2.
Etiqueta de eficiencia energética conforme al inciso 9.1		Etiqueta de marcado conforme al inciso 9.2
Instructivo o manual de uso.		
Para Modalidad (M2)		
Debe cumplir con lo enlistado en la modalidad M1, adicional a lo siguiente:		
Copia del certificado vigente del sistema de gestión de la calidad que incluya la línea de producción, expedido por un Organismo de certificación para sistemas de gestión de la calidad. *Original o copia certificada del informe de certificación de sistemas respecto al procedimiento de verificación, el cual deberá tener un máximo de noventa días naturales de emitido en la fecha en que el interesado presente la solicitud de certificación, obtenido conforme a lo indicado en el anexo 1.		
M1 Certificación de conformidad con verificación mediante pruebas periódicas al producto; M2 Certificación de conformidad del producto con verificación mediante el sistema de aseguramiento de la calidad de la línea de producción.		

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

REQUISITOS NORMAS DE GAS:

Documentos.	M1	M2	M3	M4
<input type="checkbox"/> Descripción general.				
<input type="checkbox"/> Instructivos y/o manuales de operación y/o servicio.				
<input type="checkbox"/> Especificaciones técnicas (listas de partes y componentes, memorias técnicas, control de temperatura, descripción de materiales, especificaciones del proceso de fabricación, propiedades, información comercial e información de marcado).				
<input type="checkbox"/> Etiquetado.				
<input type="checkbox"/> Fotografías.				
<input type="checkbox"/> Diagramas eléctricos y electrónicos.				
<input type="checkbox"/> Solicitud de certificación.				
<input type="checkbox"/> Informe de pruebas de laboratorio vigente.				
<input type="checkbox"/> Carta compromiso en la que se señale y se asuma la responsabilidad de que la muestra presentada es representativa. El interesado es responsable de informar de cualquier cambio, una vez que esté certificado.				
<input type="checkbox"/> Copia del certificado del sistema de gestión de calidad vigente.				
<input type="checkbox"/> Informe de certificación del sistema de gestión de calidad.				
<input type="checkbox"/> Carta que declare tamaño y números de serie del lote.				
<input type="checkbox"/> Manual de reconstrucción.				
<input type="checkbox"/> Carta de la planta reconstructora donde declare, bajo protesta de decir verdad, que reconstruyó los modelos de productos de los cuales se solicita la certificación.				
<input type="checkbox"/> Original o copia certificada del informe de certificación de sistemas el cual deberá tener un máximo de noventa días naturales de emitido en la fecha en que el interesado presente la solicitud de certificación.				
<input type="checkbox"/> Documentación que acredite el cumplimiento con la NOM-017-SCFI-1993				

NOMBRE:

CARGO:

FIRMA

- **NOM-197-SCFI-2017, Válvula que se utiliza en recipientes transportables para contener gas L.P. Especificaciones y métodos de prueba.**

VÁLVULAS PARA RECIPIENTES TRANSPORTABLES (NOM-197-SCFI-2017) (APLICA PARA M1 Y M2 PARA CADA MODELO)			
Modalidad (M1)			
Especificaciones técnicas		Tipo de rosca a la salida	
Tipo de válvula		Listado de materiales del cuerpo y de componentes	
Tipo de acoplamiento:	Directo	Para Modalidad (M2), debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:	
	Indirecto		
Lista de componentes		Copia del certificado vigente del sistema de gestión de la calidad; que incluya la fabricación del producto a certificar, expedido por un Organismo de Certificación Nacional para Sistemas de Calidad.	
Cuenta o no con dispositivo de máximo llenado			
Si cuenta o no con válvula de no retroceso			
Si cuenta o no con dispositivo de obturación automática (VS)			
Si cuenta o no con dispositivo de prevención de sobre llenado (ODP)		Informe original de verificación del sistema de gestión de la calidad	
Capacidad de desfogue de válvula de seguridad en m ³ /min		Solicitud de visita previa y de muestreo de productos para envío a pruebas de laboratorio	
M1 Certificación con verificación y seguimiento, mediante pruebas periódicas; M2 Certificación con verificación y seguimiento, mediante el sistema de control de la calidad de la línea de producción.			

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NOM-213-SCFI-2018, Recipientes portátiles y recipientes transportables sujetos a presión, para contener gas licuado de petróleo. Especificaciones de fabricación, materiales, métodos de prueba e identificación.**

RECIPIENTES TRANSPORTABLES (NOM-213-SCFI-2018) (Aplica para M1, M2 Y M3, por cada modelo)		
Modalidad (M1)	Especificaciones del proceso de fabricación de cada modelo	
Solicitud de visita previa y/o muestreo previo indicando domicilio	Tratamientos y propiedades de cada modelo	
Original o copia de certificados de calidad, de materiales utilizados en la fabricación del recipiente, que señale normatividad con que cumplen	Evidencia de marcado de cada modelo	
Original del informe de visita previa, que hará constar la conformidad del cumplimiento de las especificaciones referidas a las partes del proceso de fabricación establecidas en la Norma de referencia (sólo para M1 y M2)	Documentación que avale el cumplimiento con las especificaciones carentes de procedimiento técnico, de cada modelo	
Planos acotados con dimensiones y tolerancias del recipiente terminado	Copia del certificado de la válvula (NOM-197-SCFI-VIGENTE)	
Planos acotados con dimensiones y tolerancias de cada uno de los componentes y aditamentos	Para Modalidad (M2) Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:	
Especificaciones técnicas de cada modelo con la comprobación de la totalidad de los requisitos técnicos requeridos en la norma de referencia	Copia de certificado del sistema de gestión de calidad, que incluya la línea de producción, expedido por organismo nacional de sistemas de calidad	
Clase y tipo de recipientes	Para Modalidad (M3) Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:	
Memorias técnicas de cada modelo	Identificación única de cada modelo	
Descripción de materiales de cada modelo	Tamaño del lote o número de recipientes, máximo 500 piezas	
M1 Certificación con verificación y seguimiento, mediante pruebas periódicas; M2 Certificación con verificación y seguimiento, mediante el sistema de gestión de la calidad de la línea de producción; M3 - Certificación por lote.		

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NOM-201-SCFI-2017, Aparatos portátiles para cocinar alimentos que utilizan como combustible Gas L.P. u otros petrolíferos almacenados en recipientes desechables y/o recipientes portátiles-Especificaciones y métodos de prueba.**

APARATOS PORTÁTILES PARA COCINAR ALIMENTOS (NOM-201-SCFI-2017) (Aplica para M1y M2, por cada modelo)		
Modalidad (M1)		
Marcado de acuerdo con el inciso 7.1 Marcado de aparatos portátiles y el inciso 7.2.2		Lista de partes y componentes, y descripción de materiales.
Garantía del producto de acuerdo con el inciso 8. Garantía		
Para Modalidad (M2)		
Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:		
Copia de certificado vigente del sistema de gestión de la calidad, expedido por un organismo de certificación de sistemas de gestión de la calidad acreditados de la LIC. El certificado debe mostrar cumplimiento de las líneas de producción con las especificaciones establecidas en la NOM.		
M1 Certificación con verificación y seguimiento, mediante pruebas periódicas; M2 Certificación con verificación y seguimiento, mediante el sistema de control de la calidad de la línea de producción.		

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NOM-009-SESH-2011.- Recipientes para contener gas l.p., tipo no transportable. especificaciones y métodos de prueba.**

RECIPIENTES A PRESIÓN PARA CONTENER GAS L.P., TIPO NO TRANSPORTABLE (NOM-009-SESH-2011) (Aplica para M1y M2, por cada modelo) Para recipientes Tipo A, B, C, y D		
Modalidad (M1)		
Eficiencia utilizada para la fabricación		Certificados de calidad de los materiales utilizados en la fabricación de los recipientes
Forma de cabezas y cuerpo		Certificados de calidad de accesorios
Capacidad volumétrica en litros de agua		Evidencia de cumplimiento de NMX-X-013-SCFI-VIGENTE
Memoria de cálculo (espesores de pared, espesor de cabezas, cálculo de la válvula de desfogue, capacidad nominal)		Dibujos o planos
Lista de accesorios utilizados en la fabricación de los recipientes		Solicitud de visita previa a planta
Para recipientes Tipo E		
Clase de juntas		Certificados de calidad de los materiales utilizados en la fabricación
Cálculo del espesor de la pared del recipiente (memorias de cálculo)		Certificados de calidad de accesorios
Cálculo de espesor de boquillas		Solicitud de visita previa a planta
Cálculo de válvula de relevo de presión		Dibujos o planos
Estructura de soporte y aislamiento contra fuego		Evidencia de cumplimiento con el diseño de la estructura
Diseño de la estructura de acuerdo con la ubicación del recipiente		
Para Modalidad (M2)		
Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:		
Copia de certificado del sistema de gestión de calidad, que incluya línea de producción, expedido por organismo nacional de sistemas de calidad.		
M1 Con verificación mediante pruebas periódicas al producto;		
M2 Con verificación mediante el sistema de calidad de la línea de producción.		

NOMBRE:

CARGO:

FIRMA

- **NMX-X-016-SCFI-2013.- Industria del gas – termopares y pilotos que se utilizan en sistemas de seguridad contra falla de flama – especificaciones y métodos de prueba.**

TERMOPARES Y PILOTOS QUE SE UTILIZAN EN SISTEMAS DE SEGURIDAD CONTRA FALLA DE FLAMA (NMX-X-016-SCFI-2013) (Aplica para M1 y M2, por cada modelo)			
Modalidad (M1)		Para Modalidad (M2)	
Lista de materiales de las partes y/o componentes		Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:	
Lista de partes y/o componentes		Copia del certificado vigente del sistema de gestión de la calidad; que incluya la fabricación del producto a certificar, expedido por un Organismo de Certificación Nacional para Sistemas de Calidad.	
Valor de tensión del termopar			
Tipo de producto			
Tipo de gas			
M1 Certificación con verificación mediante pruebas periódicas;			
M2 Certificación con verificación mediante el sistema de gestión de la calidad de la línea de producción.			

NOMBRE:

CARGO:

FIRMA

- **NOM-012-SESH-2010.- Calefactores de ambiente para uso doméstico que empleen como combustible gas L.p. o natural. requisitos de seguridad y métodos de prueba.**

CALEFACTORES DE AMBIENTE (NOM-012-SESH-2010) (Aplica para M1, M2 Y M3, por cada modelo)		
Modalidad (M1)		Copia del certificado de la válvula termostática (NMX-X-018-SCFI-VIGENTE)
Ubicación de quemadores		
Tipo de gas Control de gas		Copia del certificado del recipiente transportable (NOM-213-SCFI-VIGENTE)
Control de temperatura		Copia del certificado de la conexión integral o flexible (NOM-209-SCFI-VIGENTE)
Instrucciones de conversión de gas.		Copia del certificado del regulador (NOM-015-SESH-VIGENTE)
Datos de la planta productiva		Para Modalidad (M2) Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:
Especificaciones del proceso de fabricación		Copia de certificado del sistema de gestión de calidad, que incluya la línea de fabricación, expedido por organismo de certificación nacional para sistemas de calidad.
Planos		Copia de certificados de calidad de materiales, (Lamina y Tuberías de gas)
Lista de partes y componentes		Copia de certificados de calidad componentes y/o partes electrónicas
Tipo de encendido		
Sistema de fijación		Para Modalidad (M3) Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:
Información comercial		Identificación única de cada pieza que conforma el lote
Copia del certificado de termopares (NMX-X-016-SCFI-VIGENTE)		Tamaño del lote o número de calefactores a certificar
Copia del certificado del piloto (NMX-X-016-SCFI-VIGENTE)		Solicitud de visita previa para muestreo, con domicilio
M1 Certificación con verificación y seguimiento, mediante pruebas periódicas; M2 Certificación con verificación y seguimiento, mediante el sistema de gestión de la calidad de la línea de producción; M3 Certificación por lote.		

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NMX-X-033-SCFI-2013.- Industria del gas – termostatos que se utilizan en hornos de uso doméstico – especificaciones y métodos de prueba.**
- **NMX-X-041-SCFI-2009.- Industria del gas – válvulas reguladoras de gas l.p. y/o natural de operación manual, que se utilizan en aparatos de uso doméstico para el cocinado de alimentos – especificaciones y métodos de prueba.**

TERMOSTATOS (NMX-X-033-SCFI-2013) (Aplica para M1y M2, por cada modelo)		VÁLVULAS (NMX-X-041-SCFI-2009) (Aplica para M1y M2, por cada modelo)	
Modalidad (M1)		Modalidad (M1)	
Fotografías y/o dibujos y/o diagramas esquemáticos de partes		Tipo 1, con espera a la salida	
		Tipo 2, con salida para conexión a tubo	
Material del cuerpo del termostato		Para tipo 1, designación de orificio de salida por cada modelo	
Para Modalidad (M2) Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:		Material del cuerpo de la válvula	
Copia certificado vigente, del SGC que incluya la línea de producción, expedido por un Organismo de Certificación Nacional para Sistemas de Calidad.		Fotografías y/o dibujos y/o diagramas esquemáticos de partes	
		Accesorios no visualizados punto anterior (cono, empaques, resorte, interruptores, elementos de seguridad, etc.)	
		Con dispositivo contra falla de flama	Sencilla
			Múltiple
		Sin dispositivo contra falla de flama	Sencilla
			Múltiple
		Para Modalidad (M2) Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:	
		Copia certificado vigente, del SGC que incluya la línea de producción, expedido por un Organismo de Certificación Nacional para Sistemas de Calidad	
M1 Certificación con verificación mediante pruebas periódicas;			
M2 Certificación con verificación mediante el sistema de gestión de la calidad de la línea de producción.			

NOMBRE:

CARGO:

FIRMA

- **NOM-200-SCFI-2017.- Calentadores de agua de uso doméstico y comercial que utilizan como combustible gas l.p. o gas natural.- requisitos de seguridad, especificaciones, métodos de prueba, marcado e información comercial.**

CALENTADORES DE AGUA (NOM-200-SCFI-2017) (Aplica para M1, M2 y M3, por cada modelo)		
Modalidad (M1)		
Copia de certificado de válvula termostática (NMX-X-018-SCFI-VIGENTE)		Fotografía de ánodo de sacrificio (deposito porcelanizado). <u>de acuerdo con el inciso 8.6 de la norma de referencia.</u>
Copia de certificado del termopar (NMX-X-016-SCFI-VIGENTE)		Para Modalidad (M2) Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:
Copia de certificado del piloto (NMX-X-016-SCFI-VIGENTE)		Información solicitada para la modalidad M1
Fotografía de las espreas. <u>de acuerdo con el inciso 5.7 de la norma de referencia.</u>		Solicitud de visita previa
Ingresar evidencia del cumplimiento al inciso 8.5. (solo para calentadores de almacenamiento y rápida recuperación).		Copia del certificado vigente del sistema de gestión de la calidad, expedido por un organismo de certificación para sistemas de gestión de la calidad acreditado en México.
Para calentadores de almacenamiento y rápida recuperación, si cuenta o no con tubo de inmersión o vena.		Copia del certificado de calidad de componentes o partes eléctricas o electrónicas, que tenga el calentador. cuando el informe no lo indique.
Los calentadores deben contar con un difusor o corta tiro.		Para Modalidad (M3) Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:
Ingresar evidencia del material del aislamiento térmico (para calentadores de almacenamiento y rápida recuperación). <u>de acuerdo con el inciso 5.17 de la norma de referencia.</u>		Información solicitada para la modalidad M1
Fotografía y certificado de calidad del depósito cuando este es de acero inoxidable, cobre y aluminio		Identificación única de cada modelo que conforma el lote
Copia del certificado de calidad de zinc, que sea utilizado como recubrimiento, en los depósitos de los calentadores de almacenamiento y rápida recuperación. cuando aplique.		Cantidad de piezas que conforman el lote a certificar y fecha de fabricación (máximo 500 piezas por lote).
Póliza de garantía del producto.		Solicitud de visita para realizar muestreo previo.
M1 Certificación con verificación y seguimiento, mediante pruebas periódicas; M2 Certificación con verificación y seguimiento, mediante el sistema de control de la calidad de la línea de producción; M3 Certificación por lote.		

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NMX-X-018-SCFI-2013.- Industria del gas – válvulas termostáticas y semiautomáticas con sistema de seguridad contra falla de flama, para usarse en calentadores de agua y calefactores de ambiente que utilizan como combustible gas l.p. o gas natural – especificaciones y métodos de prueba.**

VÁLVULAS TERMOSTÁTICAS Y SEMIAUTOMÁTICAS PARA CALENTADORES DE AGUA Y CALEFACTORES DE AMBIENTE (NMX-X-018-SCFI-2013) (Aplica para M1y M2, por cada modelo)		
Modalidad (M1)		
Si tienen o no válvula de seguridad		Tipo de válvula, capacidad de flujo
Tipo de gas		Lista de partes y/o componentes
Si tienen o regulador de presión		Para Modalidad (M2) Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:
Si tienen o no interruptor térmico		Copia del certificado vigente del sistema de gestión de la calidad; que incluya la fabricación del producto a certificar, expedido por un Organismo de Certificación Nacional para Sistemas de Calidad (Adicional para M2)
Rangos de temperatura		
M1 Certificación con verificación mediante pruebas periódicas; M2 Certificación con verificación mediante el sistema de gestión de la calidad de la línea de producción.		

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NOM-010-SESH-2012.- Aparatos domésticos para cocinar alimentos que utilizan Gas L.P. o Gas Natural. Especificaciones y métodos de prueba.**

APARATOS DOMÉSTICOS PARA COCINAR ALIMENTOS (NOM-010-SESH-2012) (Aplica a todas las modalidades, por cada modelo)		
Modalidad (M1)		
Copia del certificado de la válvula (NMX-X-041-SCFI-VIGENTE)		Cantidad de piezas que conforman el lote a certificar (máximo 500 piezas por lote).
Copia del certificado del termostato (NMX-X-033-SCFI-VIGENTE), para productos que tienen horno		Solicitud de visita para realizar muestreo previo.
Copia del certificado de la conexión integral o flexible (NOM-014-SESH-VIGENTE)	Para Modalidad (M4) Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:	
Copia del certificado del regulador (NOM-015-SESH-VIGENTE)		Manual de reconstrucción de los productos de que se trate, el cual deberá anexarse al trámite para su aprobación por el organismo de certificación de producto o por la DGGLP; cuando una misma empresa presente diversas solicitudes respecto a un mismo producto, sólo se requerirá entregar el manual en una ocasión
Información de la ubicación, distribución y/o colocación de los quemadores		
Para Modalidad (M2), debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:		
Copia del certificado vigente del sistema de gestión de la calidad, expedido por un organismo de certificación para sistemas de gestión de la calidad acreditado en México.		Carta de la planta reconstructora donde declare, bajo protesta de decir verdad, que reconstruyó los modelos de productos de los cuales se solicita la certificación.
		Original o copia del informe de seguimiento, respecto al procedimiento de verificación, el cual deberá tener un máximo de noventa días naturales de emitido en la fecha en que el interesado presente la solicitud de certificación.
Para Modalidad (M3), debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:		
		Solicitud de visita previa para realizar el informe de la vista de seguimiento, respecto al procedimiento de verificación.
Identificación única de cada modelo.		Documentación que acredite el cumplimiento con la NOM-017-SCFI-VIGENTE.
M1 Certificación con verificación y seguimiento, mediante pruebas periódicas; M2 Certificación con verificación y seguimiento, mediante el sistema de gestión de la calidad de la línea de producción; M3 Certificación por lote; M4 Certificación de artículos reconstruidos.		

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NOM-015-SESH-2013.- Reguladores de baja presión para Gas L.P. Especificaciones y métodos de prueba.**

REGULADORES PARA BAJA PRESIÓN PARA GAS L.P. (NOM-015-SESH-2013) (Aplica a todas las modalidades, por cada modelo)		
Modalidad (M1)	Para Modalidad (M3), debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:	
Fotografías, instructivos de operación e instalación, etiqueta de marcado.		
Listado de partes y/o componentes, descripción de los materiales.	Identificación única de cada modelo que conforma el lote de reguladores de baja presión para Gas L.P.	
Especificaciones del proceso de fabricación	Tamaño del lote y número de reguladores a certificar.	
Para Modalidad (M2), debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:		
Copia del certificado vigente, del sistema de gestión de calidad, en el que se incluya la línea de producción, expedido por un organismo de certificación nacional para sistemas de calidad.	Solicitud de visita para muestreo previo.	
M1 Certificación con verificación y seguimiento, mediante pruebas periódicas; M2 Certificación con verificación y seguimiento, mediante el sistema de gestión de la calidad de la línea de producción; M3 Certificación por lote.		

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NOM-209-SCFI-2017.- Industria del gas-Conexión integral y conexión flexible que se utilizan en instalaciones de aprovechamiento de Gas L.P. o Gas Natural-Especificaciones y métodos de prueba.**

CONEXIÓN INTEGRAL Y CONEXIÓN FLEXIBLE (NOM-209-SCFI-2017) (Aplica para las modalidades M1, M2, M3 y M4, por cada modelo)		
Modalidad (M1)		
Para tubo de cobre flexible presentar certificado de calidad.		Para conexión integral presentar certificador de conformidad o documento correspondiente con la NMX-W-023-SCFI-VIGENTE
Certificado de cumplimiento para manguera en NMX-029/1-SCFI-VIGENTE.		
Para conectores presentar certificado de calidad.		Certificado de la conformidad o documento correspondiente con la NMX-W-002/1-VIGENTE
Certificado de la conformidad o documento correspondiente con la NMX-W-020-SCFI-VIGENTE,		Descripción de materiales
Para Modalidad (M2)		
Debe cumplir con lo enlistado en la modalidad M1, adicional a lo siguiente:		
Copia del certificado vigente del sistema de aseguramiento de la calidad que incluya la línea de producción, expedido por un organismo de certificación para sistemas de aseguramiento de la calidad.		
Para Modalidad (M3)		
Debe cumplir con lo enlistado en la modalidad M1, adicional a lo siguiente:		
Identificación única por cada modelo de producto que conforme dicho lote, además de indicar su fecha de fabricación		
M1 Certificación con verificación y seguimiento, mediante pruebas periódicas; M2 Certificación con verificación y seguimiento, mediante el sistema de control de la calidad de la línea de producción; M3 Certificación por lote.		

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NMX-X-029-1-SCFI-2017.- Industria del Gas-mangueras para la conducción de Gas L.P. y/o Natural-especificaciones y métodos de prueba-Parte 1: Para Uso En Alta Y Baja Presión Regulada.**

CONEXIÓN INTEGRAL Y CONEXIÓN FLEXIBLE (NMX-X-029/1-SCFI-2017) (Aplica para las modalidades M1, M2 y M3, por cada modelo)		
Modalidad (M1)		
Declaración bajo protesta de decir verdad por medio de la cual el interesado manifiesta que el producto que presenta es representativo de la familia que se pretende certificar, de acuerdo con lo establecido en el inciso 9.3.	Descripción general de cada producto y de su principio de funcionamiento	
	Fotografía de cada uno de los modelos que integra la familia de producto	
Marcado del producto y marcado del empaque para cada modelo que integra la familia de producto.	Ficha técnica de cada modelo.	
Para Modalidad (M2) Debe cumplir con lo enlistado en la modalidad M1, adicional a lo siguiente:		
Copia del certificado vigente del sistema de gestión de la calidad expedido por un organismo de certificación de sistemas de gestión de la calidad; el certificado debe incluir el proceso de manufactura de los productos a certificar en base a la presente Norma Mexicana, el nombre del organismo emisor, fecha de vigencia, el alcance del certificado.		
Informe de validación del sistema de gestión de la producción (en los términos señalados en el inciso 9.11).		
Para Modalidad (M3) Debe cumplir con lo enlistado en la modalidad M1, adicional a lo siguiente:		
Identificación única por cada modelo de producto que conforme dicho lote, además de indicar su fecha de fabricación		
M1 Certificación con verificación y seguimiento, mediante pruebas periódicas al producto; M2 Certificación con verificación y seguimiento, mediante el sistema de control de la calidad de la línea de producción; M3 Certificación por lote.		

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

REQUISITOS NORMAS CONAGUA:

Documentos para todas las opciones y/o modalidades de certificación	
➤ Solicitud de Certificación.	<input type="checkbox"/>
➤ Fotografías o imágenes.	<input type="checkbox"/>
➤ Información de marcado, de acuerdo con la Norma Oficial Mexicana (NOM).	<input type="checkbox"/>
➤ Informe de pruebas de laboratorio vigente.	<input type="checkbox"/>
➤ Instructivo en español.	<input type="checkbox"/>
➤ Información de garantía.	<input type="checkbox"/>
➤ Carta declaratoria mediante la cual el cliente declare bajo protesta de decir verdad que las muestras son representativas de los productos a certificar y son nuevos.	<input type="checkbox"/>
➤ Fracción arancelaria del producto.	<input type="checkbox"/>

NOMBRE:

CARGO:

FIRMA

- **NOM-002-CONAGUA-2021.- Aparatos y accesorios de uso sanitario.**

CONAGUA			
APARATOS Y ACCESORIOS DE USO SANITARIO (NOM-002-CONAGUA-2021)			
(Aplica para todas las opciones de certificación, Opción 1, Opción 2 y Opción 3)			
Para la OPCIÓN 1			
Declaración bajo protesta de decir verdad por parte del solicitante, en donde manifieste que la muestra ó muestras enviadas al laboratorio para su evaluación son nuevas y representativas del producto que pretende certificar.		Para la OPCIÓN 2, debe cumplir con lo enlistado en la OPCIÓN 1, adicional a lo siguiente:	
Fotografía o imagen que identifique al producto de cada modelo a certificar.		Informe de evaluación del Sistema de Control de Calidad, que compruebe el cumplimiento con la norma mexicana NMX-CC-9001-IMNC-2015 o la que la sustituya en los puntos indicados en el PEC.	
Información técnica del producto, características, rangos de trabajo, indicaciones de uso, tipo, grado de calidad, etc.		Para la OPCIÓN 3, debe cumplir con lo enlistado en la OPCIÓN 1, adicional a lo siguiente:	
Instructivo, etiqueta y garantía del producto a certificar (según aplique).		Certificado de Conformidad de Sistema de Gestión de la Calidad que compruebe el cumplimiento con la norma mexicana NMX-CC-9001-IMNC-2015 o la que la sustituya.	
1. NOTA: Las modalidades M1, M2 y M3, en esta norma se establecen como Opciones de certificación.			
<p>Opción 1. Con evaluaciones mediante pruebas periódicas al producto, vigencia de un año. La vigilancia será como máximo a los 6 meses más 20 días naturales (la vigilancia seria a un producto de cada certificado).</p> <p>Opción 2. Con evaluaciones al sistema de control de calidad (SCC) y al producto, vigencia de dos años. La vigilancia será como máximo a los 12 meses más 20 días naturales de manera documental y a los 18 meses más 20 días naturales, documental con muestreo de producto con pruebas en laboratorio.</p> <p>Opción 3. Con evaluaciones al sistema de gestión de calidad (SGC) y al producto, vigencia indefinida. Las vigilancias documentales (SGC y evidencia documental de conformidad del producto), serán en los meses 12, 24, 36, 48, 60, y así sucesivamente cada 12 meses durante la vigencia del certificado. Las vigilancias con muestreo (SGC y muestreo del producto en el mercado y pruebas en laboratorio), serán en los meses 18, 30, 42, 54, 66, y así sucesivamente cada 12 meses durante la vigencia del certificado.</p>			

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

PARA AGRUPACIÓN DE FAMILIA DE ACUERDO CON LA NOM-002-CONAGUA-2021

Para inodoros y mingitorios		Para fluxómetros	
Misma matriz (fotografías de la trampa, o registros de fabricación, o planos que evidencien la misma matriz)		Mismo dispositivo de operación interno (fotografías y/o planos y/o explosionado).	
Misma materia prima para cualquier acabado (fotografías y carta declaratoria que evidencie misma materia prima),		Mismo tipo de accionamiento mecánico o eléctrico (Fotografías, listado de componentes y/o carta declaratoria).	
Mismo tipo de accionamiento (fotografías, listado de componentes y carta declaratoria del mismo accionamiento ya sea mecánico o electrónico)		Mismo uso para mingitorio o taza flux (carta declaratoria).	
Mismo país de origen (carta declaratoria) y misma fabrica (carta declaratoria).		Mismo país de origen (Carta declaratoria).	
Para válvulas de admisión y descarga		Para sellos obturadores	
Mismo país de origen (Carta declaratoria).		Mismo país de origen (Carta declaratoria).	
Mismo diseño funcional (Fotografías y/o planos y/o explosionado).		Mismo dispositivo de operación interno y accionamiento (Carta declaratoria).	
Mismo dispositivo de operación (Fotografías y/o planos y/o explosionado).		Mismo material de fabricación (carta declaratoria).	

NOMBRE:

CARGO:

FIRMA

- **NOM-008-CONAGUA-1998.- Regaderas empleadas en el aseo corporal- Especificaciones y métodos de prueba.**

CONAGUA	
REGADERAS EMPLEADAS EN EL ASEO CORPORAL (NOM-008-CONAGUA-1998)	
Modalidad (M1)	Para Modalidad (M2) Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:
Declaración bajo protesta de decir verdad por parte del solicitante, en donde manifieste que la muestra ó muestras enviadas al laboratorio para su evaluación son nuevas y representativas del producto que pretende certificar.	Informe de evaluación del Sistema de Control de Calidad, que compruebe el cumplimiento con la norma mexicana NMX-CC-9001-IMNC-2015 o la que la sustituya en los puntos indicados en el PEC.
Fotografía o imagen que identifique al producto de cada modelo a certificar.	
Información técnica del producto, características, rangos de trabajo, indicaciones de uso, tipo, grado de calidad, etc.	Para Modalidad (M3) Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:
Instructivo, etiqueta y garantía del producto a certificar (según aplique).	Certificado de Conformidad de Sistema de Gestión de la Calidad que compruebe el cumplimiento con la norma mexicana NMX-CC-9001-IMNC-2015 o la que la sustituya ó en su defecto, cuando no se tenga el certificado vigente, presentar evaluación del SGC de la planta del fabricante en todos los puntos de la norma correspondiente.
Mismo país de origen (Carta declaratoria).	
M I Certificación con evaluaciones mediante al producto, vigencia de un año; M II. Certificación con evaluaciones al sistema de control de calidad (SCC) y al producto, vigencia de dos años; M III. Certificación con evaluaciones al sistema de gestión de calidad (SGC) y al producto, vigencia de tres años; M IV. Certificación con evaluaciones al sistema de gestión de calidad (SGC) y al producto, por tiempo indefinido.	

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

- **NMX-C-415-ONNCCE-2015.- Industria de la construcción -válvulas y grifos para agua - especificaciones y métodos de ensayo.**

VÁLVULAS Y GRIFOS PARA AGUA (NMX-C-415-ONNCCE-2015) (Aplica para M1y M2, por cada modelo)	
Modalidad (M1)	
Informes de laboratorio correspondientes	
Para Modalidad (M2)	
Debe cumplir con lo enlistado en la M1, adicional a lo siguiente:	
El interesado debe demostrar y presentar ante el Organismo Certificador de Producto (OCP) que ha implementado un Sistema de Control de Calidad, además de lo establecido en esta norma.	
M1 Certificación con evaluaciones mediante pruebas periódicas al producto; M2 Certificación con evaluaciones al Sistema de Control de Calidad (SCC) y al Producto.	

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

REQUISITOS NOM-140-SCFI-2017

Documentos.	E1	E2	E3	E4
<input type="checkbox"/> Descripción general.			*	
<input type="checkbox"/> Informe de pruebas de laboratorio vigente.			*	
<input type="checkbox"/> Fotografías del producto o de la familia de productos.			*	
<input type="checkbox"/> Información del diseño y proceso de fabricación (descripción de los materiales que conforman el cuerpo de las tijeras).			*	
<input type="checkbox"/> Documentación técnica (etiqueta de marcado del producto y especificaciones técnicas del producto).			*	
<input type="checkbox"/> Carta compromiso en la que se señale y se asuma la responsabilidad de que la muestra presentada es representativa del producto a certificar. El interesado es responsable de informar de cualquier cambio en el producto, una vez que esté certificado.			*	
<input type="checkbox"/> Solicitud de certificación.			*	
<input type="checkbox"/> Sistema de rastreabilidad.			*	
<input type="checkbox"/> Certificado vigente del sistema de gestión de la calidad que incluya en su alcance la línea de producción o del proceso de manufactura, pudiendo ser éste de un organismo acreditado en el extranjero o país de origen.				
<input type="checkbox"/> Informe de validación del sistema de gestión de calidad de las líneas de producción.				
<input type="checkbox"/> Carta donde declare tamaño y números de serie del lote.				

- **NOM-140-SCFI-2017.- Artículos escolares-tijeras-especificaciones y métodos de prueba.**

TIJERAS TIPO ESCOLAR (NOM-140-SCFI-2017) (Aplica a todos los esquemas, por cada modelo)	
Esquema (E1)	
Incluir una descripción de las soluciones adoptadas para cumplir los aspectos de seguridad de la Norma Oficial Mexicana (en casos que no se hayan aplicado los requisitos de la NOM)	
Adicionalmente para E2 y E3 Debe cumplir con lo enlistado en la E1, adicional a lo siguiente: (Homogeneidad de la producción)	
Se podrá dar cumplimiento al presentar la documentación descrita en alguna de las siguientes alternativas:	
Informe de validación del sistema de Homogeneidad de la línea de producción emitido por el OCP, OCSGC o personal de un organismo acreditado en el extranjero o país de origen durante la evaluación en sitio, el cual debe considerar los incisos 8.2.2 Determinación de los requisitos para los productos y servicios, 8.4 Control de los procesos, productos y servicios suministrados externamente, 8.5 Producción y provisión del servicio, 8.6 Liberación de los productos y servicios, 8.7 Control de las salidas no conformes de la Norma Mexicana NMX-CC-9001-IMNC-2015 o su equivalente internacional o extranjero.	
E1 Esquema de certificación con seguimiento del producto en punto de venta (comercialización) o fábrica o bodega; E2 Esquema de certificación con seguimiento en fábrica o bodega y al sistema de rastreabilidad; E3 Esquema de certificación con base en el sistema de gestión de la calidad de las líneas de producción; E4 Esquema de certificación por lote.	

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

REQUISITOS NOM-058-SCFI-2017:

- **NOM-058-SCFI-2017.- Controladores para fuentes luminosas artificiales, con propósitos de iluminación en general-Especificaciones de seguridad y métodos de prueba.**

CONTROLADORES PARA FUENTES LUMINOSAS ARTIFICIALES (NOM-058-SCFI-2017) (Aplica a todos los esquemas, por cada modelo)		
Etiqueta de marcado de cada modelo		Clase térmica del sistema de aislamiento
Tipo de controlador por su tipo de encendido, por su construcción, por su eficiencia y por su circuito eléctrico		Copia del certificado de aseguramiento de la calidad (en su caso)
Corriente de línea para cada tensión o intervalo de corriente para uno electrónico		Calibre, material y clase térmica de los conductores utilizados
Cantidad y potencia de las lámparas, tipo de lámpara y corriente de lámparas en controladores para lámparas fluorescentes		Modelo de ignito compatible. Dimensiones y material de la envolvente
Capacitancia y tensión del capacitor para corrección de fp (si aplica)		Informe de pruebas o certificado conforme a NMX-J-510-ANCE-VIGENTE (sólo DAI)
Calibre y clase térmica de las puntas de conexión utilizadas (si aplica)		Circuito eléctrico para cada controlador
E1 Esquema de certificación con seguimiento del controlador en fábrica o bodega; E2 Esquema de certificación con base en el sistema de gestión de la calidad; E3 Esquema de certificación por lote.		

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

REQUISITOS NOM-186-SSA1/SCFI-2013:

- **NOM-186-SSA1/SCFI-2013. Cacao, chocolate y productos similares, y derivados del cacao. Especificaciones sanitarias. Denominación comercial. Métodos de prueba.**

CACAO, CHOCOLATE Y PRODUCTOS SIMILARES, Y DERIVADOS DEL CACAO (NOM-186-SSA1/SCFI-2013) (Aplica a todas las modalidades, por cada modelo)	
Carta declaratoria de composición, de acuerdo con lo establecido en la Tabla 4 de la norma	
Ingredientes de producto	
Empaques/Fotografías de productos (marca y modelo visible)	
M1 Certificado con verificación mediante pruebas periódicas al producto; M2 Certificado con verificación, mediante el sistema de gestión de la calidad de la línea de producción; M3 Certificado por lote.	

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

REQUISITOS NOM-104-STPS-2001:

- **NOM-104-STPS-2001.- Agentes extinguidores- Polvo químico seco tipo ABC a base de fosfato mono amónico.**

POLVO QUÍMICO SECO (NOM-104-STPS-2001) (Aplica a todas las modalidades, por cada modelo)	
Ficha técnica	
M1 Con verificación mediante pruebas periódicas al producto; M2 Con verificación mediante el sistema de gestión de calidad de la línea de producción; M3 Por lote.	

NOMBRE: _____

CARGO: _____

FIRMA _____

CARTA JUSTIFICACIÓN TÉCNICA

La siguiente información es necesario sea ingresada por cada uno de los modelos para poder gestionar su solicitud de carta de justificación técnica.

DOCUMENTACIÓN	
Carta en formato libre en la cual describa el motivo por el cual considera que su producto está exento del cumplimiento con la Norma Oficial Mexicana	
Evidencia del pago del servicio	
Instructivo de operación, instalación o servicio	
Folletos o fotografías del producto	
Información del mercado	
Fichas técnicas	
Diagramas (eléctricos, de partes, explosionados, funcionales, etc.)	
Informe de pruebas de laboratorio vigente * (opcional)	

- En los casos en que el producto está considerado dentro del campo de aplicación de la norma, se podrá requerir un informe de pruebas o un escrito por medio del cual el laboratorio indique los impedimentos por los cuales no puede aplicar las pruebas.
- Se permiten máximo hasta quince modelos por solicitud.

NOMBRE:

CARGO:

FIRMA

REQUISITOS REGLAMENTO TECNICO SALVADOREÑO:

- RTS 29.02.01.21, PRODUCTOS ELÉCTRICOS. LUMINARIAS. ESPECIFICACIONES DE EFICIENCIA ENERGÉTICA.

Documentos.	E1a	E5	E1b
<input type="checkbox"/> Descripción general.			
<input type="checkbox"/> Instructivos y/o manuales de operación y/o servicio.			
<input type="checkbox"/> Especificaciones técnicas.			
<input type="checkbox"/> Etiquetado de eficiencia energética.			
<input type="checkbox"/> Fotografías de cada uno de los modelos.			
<input type="checkbox"/> Diagramas eléctricos y/o diagramas de bloques, en su caso.			
<input type="checkbox"/> Solicitud de certificación.			
<input type="checkbox"/> Informe de pruebas de laboratorio vigente.			
<input type="checkbox"/> Carta compromiso en la que se señale y se asuma la responsabilidad de que la muestra presentada es representativa. El interesado es responsable de informar de cualquier cambio, una vez que esté certificado.			
<input type="checkbox"/> Copia del certificado del sistema de gestión de calidad vigente.			
<input type="checkbox"/> Informe de certificación del sistema de gestión de calidad.			
<input type="checkbox"/> Carta que declare tamaño y números de serie del lote.			

NOMBRE:

CARGO:

FIRMA

LAMPARAS Y LUMINARIOS DE EXTERIOR E INTERIOR (RTS 29.02.01:21) (Aplica para E1a, E5 y E1b, por cada modelo)			
Esquema (E1a)		Para Esquema (E5), debe cumplir con lo enlistado en la E1a, adicional a lo siguiente:	
Copia del certificado de cumplimiento otorgado con anterioridad, en su caso.		Copia del certificado vigente del sistema de aseguramiento de la calidad que incluya la línea de producción, expedido por un organismo de certificación para sistemas de aseguramiento de la calidad.	
Declaración bajo protesta de decir verdad por medio de la cual el solicitante manifiesta que el producto que presenta es representativo de la familia que se pretende certificar.		Informe de evaluación del Sistema de Control de Calidad, que compruebe el cumplimiento con la norma mexicana NMX-CC-9001-IMNC-2015 o la que la sustituya en los puntos indicados en el PEC.	
Marcado del producto de acuerdo con el inciso "5.15 etiquetado del RTS 29.02.01:21"		Para Esquema (E1b), debe cumplir con lo enlistado en la E1a, adicional a lo siguiente:	
		Identificación única de cada modelo que conforma el lote.	
		Cantidad de piezas que conforman el lote a certificar.	
Ficha técnica		Solicitud de visita para realizar muestreo previo.	
Esquema 1a: Certificación con verificación de pruebas periódicas y seguimiento en punto de venta, comercialización o bodega. Esquema 5: Certificación con verificación mediante el sistema de aseguramiento de la gestión de la calidad de la línea de producción y seguimiento en fábrica. Esquema 1b: Certificación con verificación por lote.			

NOMBRE:

CARGO:

FIRMA